

INSIDE

MAGAZIN

100% MADE IN AUSTRIA

ORTNER GRUNDOFENSORTIMENT

DER NEUE GRUNDOFEN 2.0 – SERIE 2

ORTNER MULTHAUBE

NEUHEITEN & INFORMATIONEN

ORTNER TRIFFT AUF TOBY ABSORBER-TECHNIK



GRUNDOFENBAU 2.0 100% MADE IN AUSTRIA

Sehr geehrte Damen und Herren,

auch wenn das abgelaufene Jahr schwierig und – für viele überraschend – wirtschaftlich zurückhaltend verlaufen ist, starten wir nun wieder voller Tatendrang und Hoffnung in ein neues Geschäftsjahr. Zum Jahresbeginn schwingt stets die Hoffnung mit, dass vieles sich zum Positiven verändert – wenn auch mit überraschenden Wendungen. Wer hätte zum Beispiel gedacht, dass sich der Ölpreis derart verändern würde! Dauerhaft muss sich die Branche sicherlich keine Sorgen machen. Es sollte jedoch ein Ansporn sein, auf das Richtige und Beständige zu setzen – und das ist und bleibt für mich mehr denn je das Heizen mit Holz, am besten natürlich mit einem ORTNER Grundofen.



EDITORIAL

DI Manfred Huber
Geschäftsführung

Ich möchte mich zuallererst bei Ihnen allen für Ihre Treue und Unterstützung bedanken. Sie haben dazu beigetragen, dass sich ORTNER GmbH seit dem Wechsel des Unternehmens 2008 zur Schmid Industrie Holding so hervorragend entwickeln konnte. Durch Ihr großes Vertrauen ist es uns auch im vergangenen Jahr gelungen, Wachstum zu erzielen. Ein Erfolg, über den sich in der Branche nicht viele freuen können.

Gemeinsam mit Ihnen haben wir auf zukunftsfähige Innovationen gesetzt. Ebenso ist die konsequente Ausrichtung auf den Großhandel und insbesondere die Selbstständigkeit in Deutschland mitverantwortlich.

Nicht zuletzt haben auch die ORTNER Originale einen wesentlichen Beitrag zum Wachstum geleistet. Ein Beweis für die Beständigkeit unserer Produkte und die Fähigkeiten der ORTNER Mitarbeiter.

ORTNER GRUNDOFENBAU 2.0, SERIE 2 – 100% MADE IN AUSTRIA

Der ORTNER Grundofen 2.0 zählt unbestritten zu jenen Neuprodukten aus unserem Haus, denen der Durchbruch so richtig gelungen ist. Wir konnten nicht damit rechnen, dass ein Neuprodukt bereits zwei Jahre nach Markteintritt derart großen Anklang finden würde. Es beweist einmal mehr, dass sich das Interesse an der ständigen Weiterentwicklung bezahlt macht. Kurz zur Geschichte der ORTNER Grundöfen: 2008 wurden **Grundöfen 1.0 der Serie 1** übernommen, die unter mancher Kinderkrankheit litten und in ihrer Modellvielfalt und Anwendung eingeschränkt waren.

Die Weiterentwicklung und Anpassung an die zukünftigen Emissionsvorschriften führte zu den **Grundöfen 1.0 der Serie 2** und einem deutlich gesteigerten Interesse sowie Absatz in der Branche. Die Modellvielfalt blieb aber vorerst weiter eingeschränkt.

Daher entstand auf Basis des ORTNER Grundofensteins GOS der ORTNER **Grundofen 2.0 der Serie 1**, den wir erstmals 2013 auf der KOK in Wels erfolgreich präsentierten. Die bahnbrechende Innovation des Grundofens 2.0 basiert auf dem europaweit patentierten **ORTNER Grundofenstein GOS**, erfunden vom Tiroler Hafnermeister Luis Wegscheider, produziert und vertrieben durch ORTNER GmbH. Dass bereits im Herbst 2014 über **10.000 (!)** Stück verkauft werden konnten, beweist, dass dieser Stein und die damit verbundene emissionsarme Verbrennung schon nach kurzer Zeit sehr gut angenommen wird. Wie bereits erwähnt, bildet er die Systembasis



des ORTNER Grundofenbaus 2.0. Der ungeahnte Erfolg des Grundofensteins und des ORTNER Grundofens 2.0 der Serie 1 ließ uns natürlich auch Ihre zahlreichen Wünsche und Anregungen, die wir im vergangenen Jahr erhalten haben, aufgreifen. Wir haben hart daran gearbeitet, den Grundofen weiterzuentwickeln. Das Ergebnis sind 15 neue Modelle des **ORTNER Grundofens 2.0 der Serie 2**.

DARAUF SIND WIR STOLZ

Dass sich dahinter **100% made in Austria** verbirgt – sowohl was die eigenständige Konstruktion als auch die Fertigung betrifft – darauf sind wir mehr als stolz. Zeigt es doch einerseits die Innovationskraft des gesamten ORTNER Teams und andererseits, dass es immer wieder möglich ist, intelligente Produkte im Inland herzustellen. Welche speziellen Neuheiten sich hinter der Serie 2 verbergen, was wir uns dabei gedacht haben und wie sehr wir davon überzeugt sind, das sich der Grundofen als optimale Ofenbauweise durchsetzen wird, lesen Sie auf den kommenden Seiten des ORTNER Inside Magazins.

Wie die Serie 2 funktioniert und welche Vorteile Sie gegenüber Produkten der Mitbewerber hat, kann am besten während unserer Grundofenbaupraxisstage erprobt werden. Mit dem Bau der **ORTNER Schulungswerkstatt** ist uns in der Branche eine Innovation geglückt, die ihres

gleichen sucht: Nicht Theorie steht im Vordergrund, sondern die aktive Praxis im Bau von Grundofenanlagen. Die Feuertaufe der selbstgebauten Anlage spricht für sich und hinterlässt nachhaltige Eindrücke. Lassen Sie sich durch unser Schulungsvideo, das Sie im Login-geschützten Hafnerbereich auf unserer neuen Website finden, überzeugen, dass sich eine Reise nach Loosdorf lohnt.

EINE FRAGE DER EHRE ?

Für viele in der Branche kam das Ende der Partnerschaft Brunner und Sommerhuber doch überraschend, zumal es für Hafnerbetriebe in Österreich eine Auflösung eines über Jahre bewährten Vertriebssystems bedeutet hat. Neben einer Kurzmitteilung wurde Ulrich Brunner von österreichischen und deutschen Fachmedien exklusiv Gelegenheit gegeben, seine Sicht der Dinge kundzutun. Da hier auch die ORTNER GmbH erwähnt wurde, darf ich die Gelegenheit nutzen, die Darstellungen zu kommentieren und richtig zu stellen:

- Die Zusammenarbeit von Brunner und der ORTNER GmbH wurde nicht von Brunner, sondern von mir gekündigt.
- Der Grund war nicht etwa der ORTNER-Grundofen, sondern der nicht mehr hinnehmbare Nachbau im Hause Brunner von ORTNER-Originalen!
- on KMS „inspiriert“ gibt es nun ein

Brunner-Produkt, über dessen langfristige Qualität – nach Prüfung und Bestätigung eines unabhängigen Instituts – sich der werbetbewusste Hafner Gedanken machen sollte.

- Die Brunner Kaminbauplatte wurde mit einer besonders interessanten Begründung eingeführt: **„Die Idee und Einführung der Bauplatte stammt ursprünglich von der Firma Rüegg – eine gute Idee wird immer gerne aufgegriffen. Danke dafür in die Schweiz.“** (Zitat Herr Brunner in RundumBrunner 2014, Seite 22)

Sich kurz beim Erfinder bedanken und schon kann fröhlich nachgebaut werden: Wo bleibt hier die Ehre? Oder glaubt man in Eggenfelden, dass nur Metallkonstruktionen nicht nachgebaut werden dürfen?

Wir von ORTNER GmbH konzentrieren uns auf unsere Originale und sehen unsere Arbeit durchaus sportlich und mit Stolz. Nachbauten rücken ein Original erst so richtig ins Licht. Gemäß dem Slogan des österreichischen Weltmarktführers in Sachen Qualitätsstahlerzeugung, der VOEST Alpine, sind wir gerne

EINEN SCHRITT VORAUS

MODELLÜBERSICHT



NEU



ST11-42/59
HOLZAUFLAGEMENGE 11 kg
SCHEIBENFORMAT 42 x 59 cm

NEU



GO11-42/59
HOLZAUFLAGEMENGE 11 kg
SCHEIBENFORMAT 42 x 59 cm

NEU



GO13-69/53
HOLZAUFLAGEMENGE 13 kg
SCHEIBENFORMAT 69 x 53 cm

NEU



GO16-42/59
HOLZAUFLAGEMENGE 16 kg
SCHEIBENFORMAT 42 x 59 cm

NEU



GO18-91/53
HOLZAUFLAGEMENGE 18 kg
SCHEIBENFORMAT 91 x 53 cm

NEU



GO7-37/51
HOLZAUFLAGEMENGE 7 kg
SCHEIBENFORMAT 37 x 51 cm



GOR44 kleine Tür
HOLZAUFLAGEMENGE 6 kg
SCHEIBENFORMAT 25 x 44 cm



GOR44 große Türe
HOLZAUFLAGEMENGE 6 kg
SCHEIBENFORMAT 35 x 46 cm



GOR44-Set kleine Tür
HOLZAUFLAGEMENGE 5 kg
SCHEIBENFORMAT 25 x 44 cm



NEU



ST12-59/42
 HOLZAUFLAGEMENGE 12 kg
 SCHEIBENFORMAT 59 x 42 cm

NEU



GO12-59/42
 HOLZAUFLAGEMENGE 12 kg
 SCHEIBENFORMAT 59 x 42 cm

NEU



ST13-69/42
 HOLZAUFLAGEMENGE 13 kg
 SCHEIBENFORMAT 69 x 42 cm

NEU



GO13-69/42
 HOLZAUFLAGEMENGE 13 kg
 SCHEIBENFORMAT 69 x 42 cm

NEU



ST13-69/53
 HOLZAUFLAGEMENGE 13 kg
 SCHEIBENFORMAT 69 x 53 cm

NEU



GO16-42/69
 HOLZAUFLAGEMENGE 16 kg
 SCHEIBENFORMAT 42 x 69 cm

NEU



GO16-42/91
 HOLZAUFLAGEMENGE 16 kg
 SCHEIBENFORMAT 42 x 91 cm

NEU



ST18-91/42
 HOLZAUFLAGEMENGE 18 kg
 SCHEIBENFORMAT 91 x 42 cm

NEU



GO18-91/42
 HOLZAUFLAGEMENGE 18 kg
 SCHEIBENFORMAT 91 x 42 cm

NEU



ST18-91/53
 HOLZAUFLAGEMENGE 18 kg
 SCHEIBENFORMAT 91 x 53 cm



GO7-SET
 HOLZAUFLAGEMENGE 7 kg
 SCHEIBENFORMAT 37 x 51 cm



GO11-37/51
 HOLZAUFLAGEMENGE 11 kg
 SCHEIBENFORMAT 37 x 51 cm



GO13-67/38
 HOLZAUFLAGEMENGE 13 kg
 SCHEIBENFORMAT 67 x 38 cm



GO13-63/51
 HOLZAUFLAGEMENGE 13 kg
 SCHEIBENFORMAT 63 x 51 cm



SE9-70/40/38
 HOLZAUFLAGEMENGE 9 kg
 SCHEIBENFORMAT 70 x 40 x 38 cm



GOR44-Set große Tür
 HOLZAUFLAGEMENGE 5 kg
 SCHEIBENFORMAT 35 x 46 cm



GO5-Set
 HOLZAUFLAGEMENGE 5 kg
 SCHEIBENFORMAT 35 x 46 cm



GO5T-Set
 HOLZAUFLAGEMENGE 5 kg
 SCHEIBENFORMAT 35 x 46 cm



GO8 seitlich
 HOLZAUFLAGEMENGE 8 kg
 SCHEIBENFORMAT 35 x 46 cm



GO8-T seitlich
 HOLZAUFLAGEMENGE 8 kg
 SCHEIBENFORMAT 35 x 46 cm



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

SPEICHERTUNNEL 11 (ST11-42/59)



ST11-42/59

Art.Nr. Handbedienung:
1606025
Art.Nr. Automatik:
1606026

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer

Typgeprüft nach EN 13229

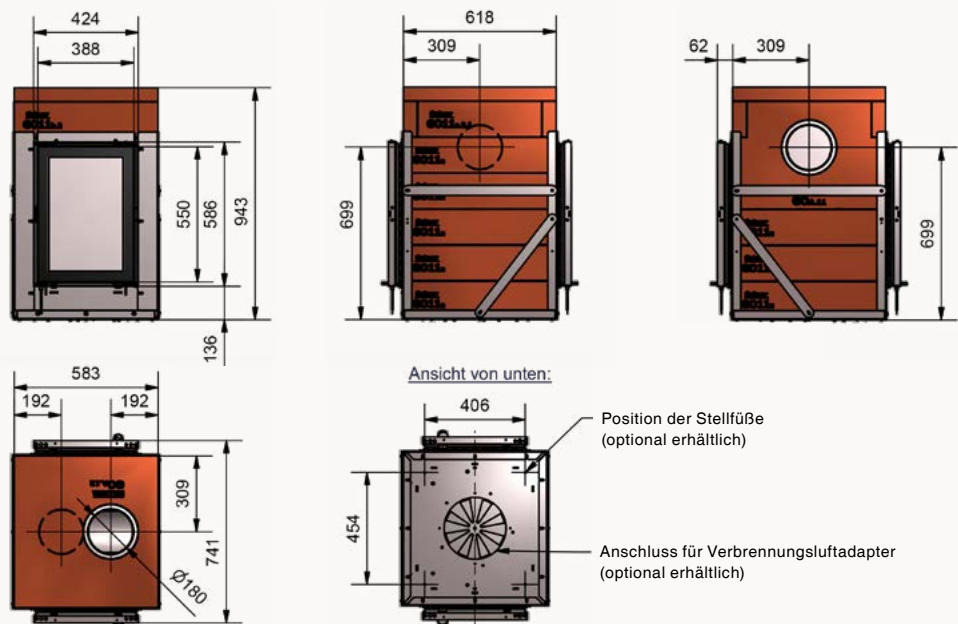
NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	2,9 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 4 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	11 / 5,5 kg
Holzsplitlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 5,8 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich
²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich
³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand).



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

GRUNDOFEN 11 (GO11-42/59)

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	2,9 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 4,4 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	11 / 5,5 kg
Holzscheitlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 5,8 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

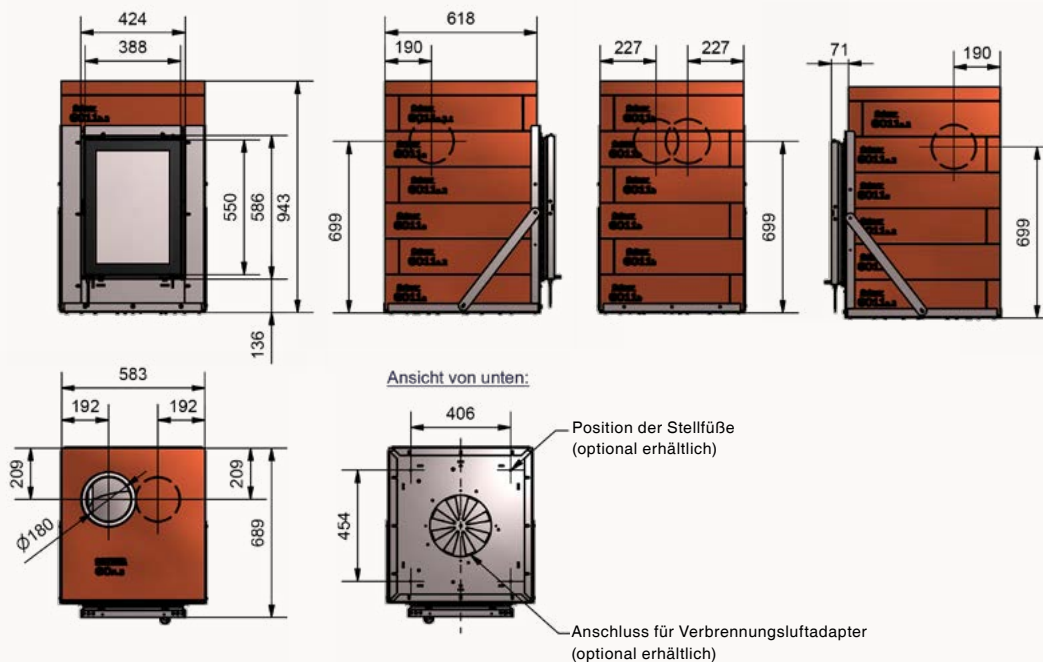

GO11-42/59
Art.Nr. Handbedienung:
1606020

Art.Nr. Automatik:
1606021

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengedrückten Zustand).

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

SPEICHERTUNNEL 12 (ST12-59/42)



ST12-59/42

Art.Nr. Handbedienung:

1606035

Art.Nr. Automatik:

1606036

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	3,2 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 4,3 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	12 / 6 kg
Holzsplitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 6,4 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

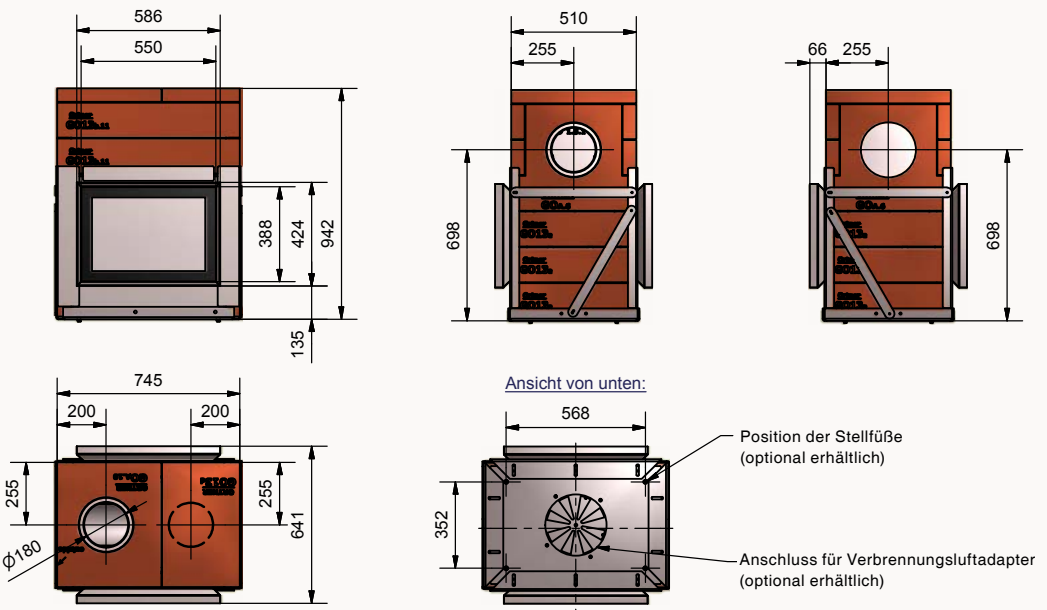
¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengedrückten Zustand).



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

GRUNDOFEN 12 (GO12-59/42)

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	3,2 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 4,7 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	12 / 6 kg
Holzsechtlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 6,4 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

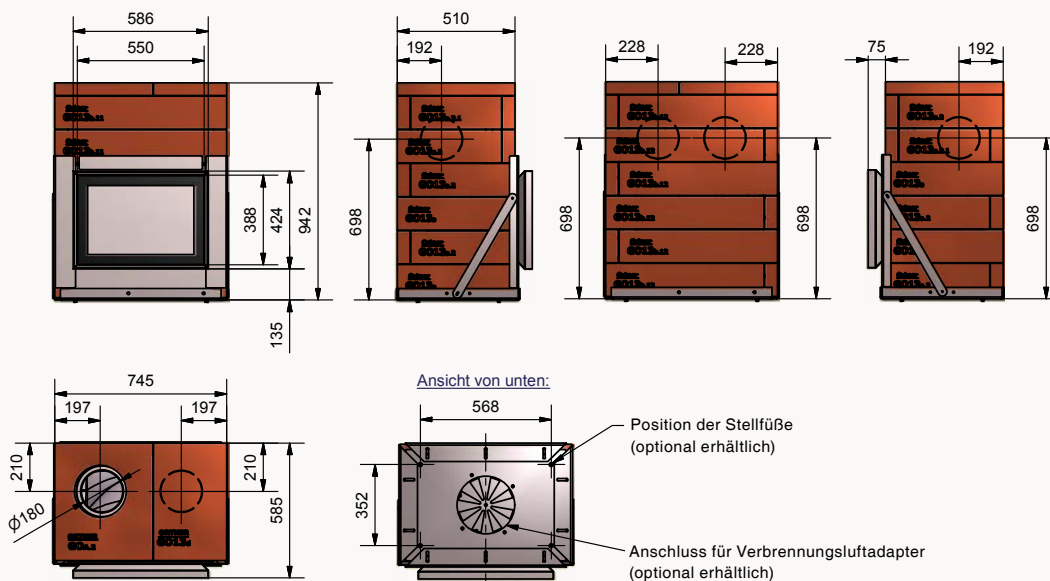

GO12-59/ 42
Art.Nr. Handbedienung:
1606030

Art.Nr. Automatik:
1606031

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehlfluschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer

Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengedrückten Zustand).



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2 SPEICHERTUNNEL 13 (ST13-69/42)



ST13-69/42

Art.Nr. Handbedienung:
1606045
Art.Nr. Automatik:
1606046

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	3,5 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 4,5 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	13 / 6,5 kg
Holzscheitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 7 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

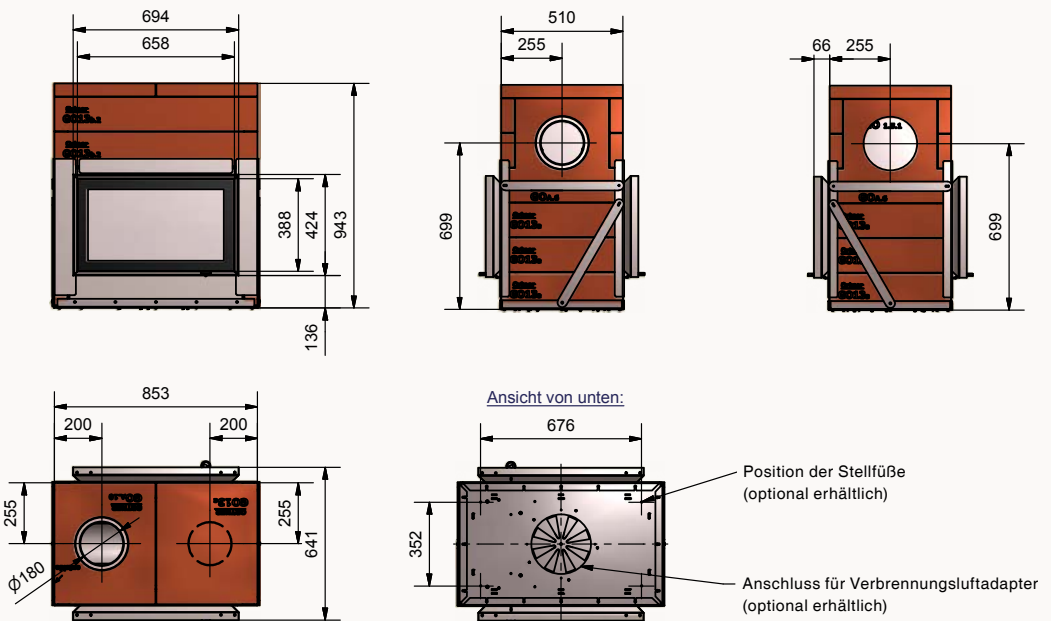
¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand).



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

GRUNDOFEN 13 (GO13-69/42)

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	3,5 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	13 / 6,5 kg
Holzsehitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 7 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

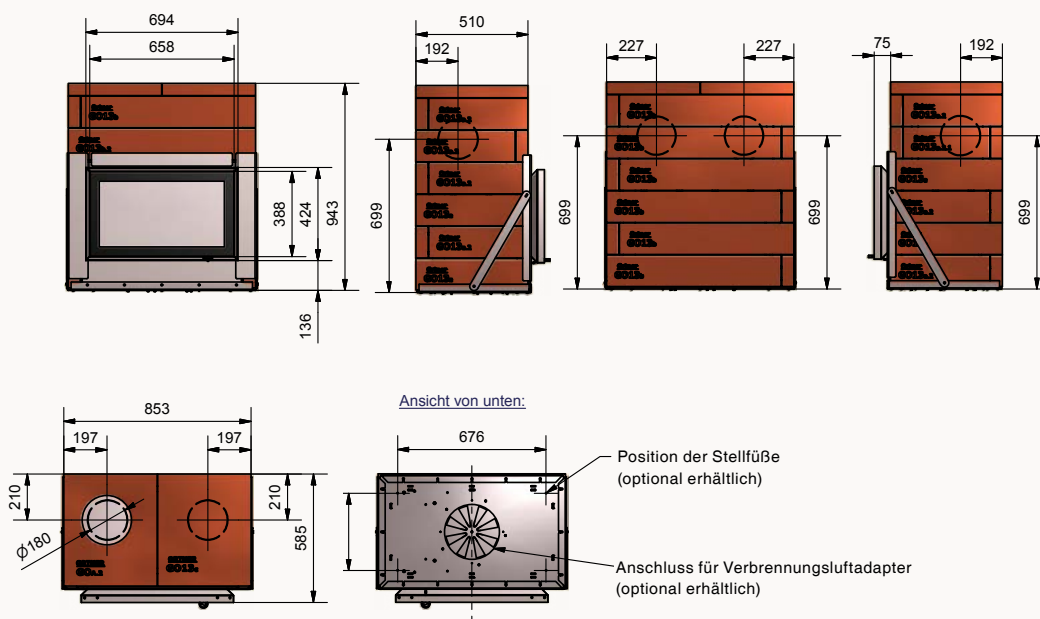

GO13-69/42
Art.Nr. Handbedienung:
1606040

Art.Nr. Automatik:
1606041

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengedrückten Zustand).

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftheadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

SPEICHERTUNNEL 13 (ST13-69/53)



ST13-69/53

Art.Nr. Handbedienung:

1606055

Art.Nr. Automatik:

1606056

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	3,5 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 4,5 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	13 / 7,5 kg
Holzscheitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 7 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

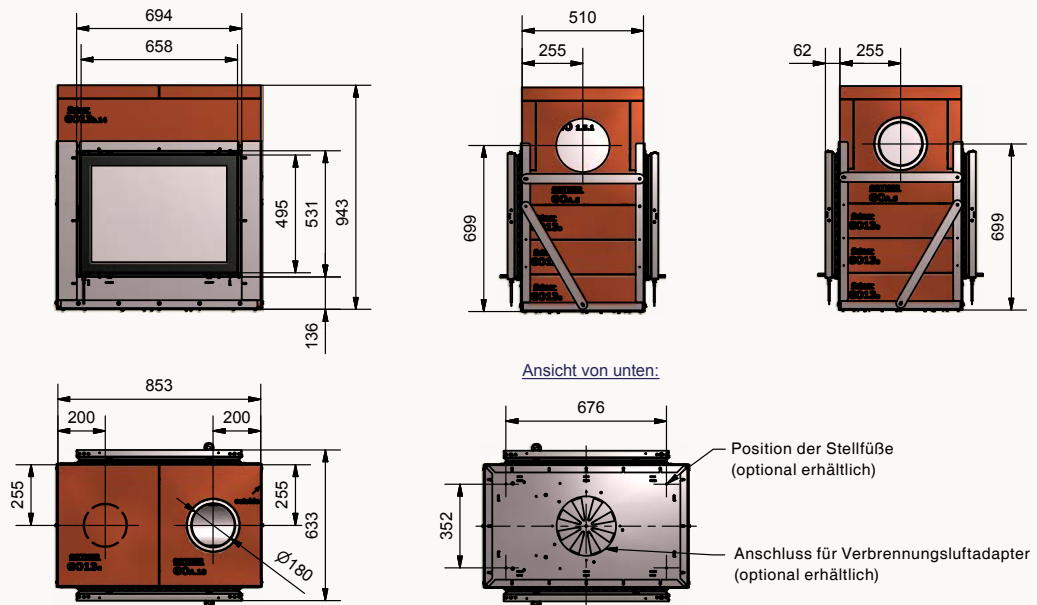
¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand).



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

GRUNDOFEN 13 (GO13-69/53)

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	3,5 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	13 / 7,5 kg
Holzseitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 7 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

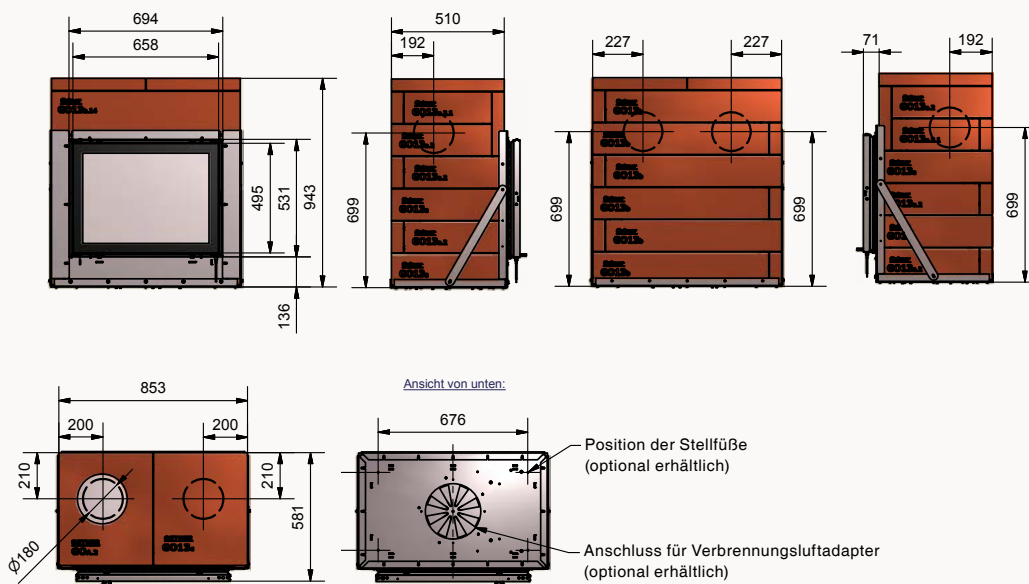

GO13-69/53
Art.Nr. Handbedienung:
1606050

Art.Nr. Automatik:
1606051

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengedrückten Zustand).

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftheadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

GRUNDOFEN 16 (GO16-42/59)



GO16-42/59

Art.Nr. Handbedienung:

1606060

Art.Nr. Automatik:

1606061

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	4,3 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5,4 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	16 / 8 kg
Holzsplitlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 8,6 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

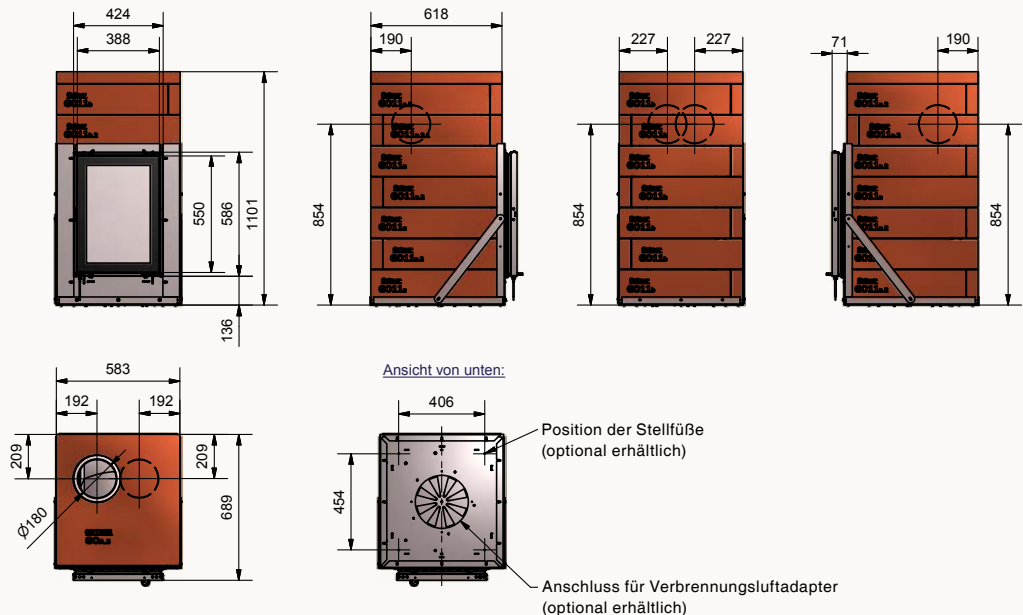
¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand).



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

GRUNDOFEN 16 (GO16-42/69)

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	4,3 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5,4 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	16 / 8 kg
Holzsplitlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 8,6 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

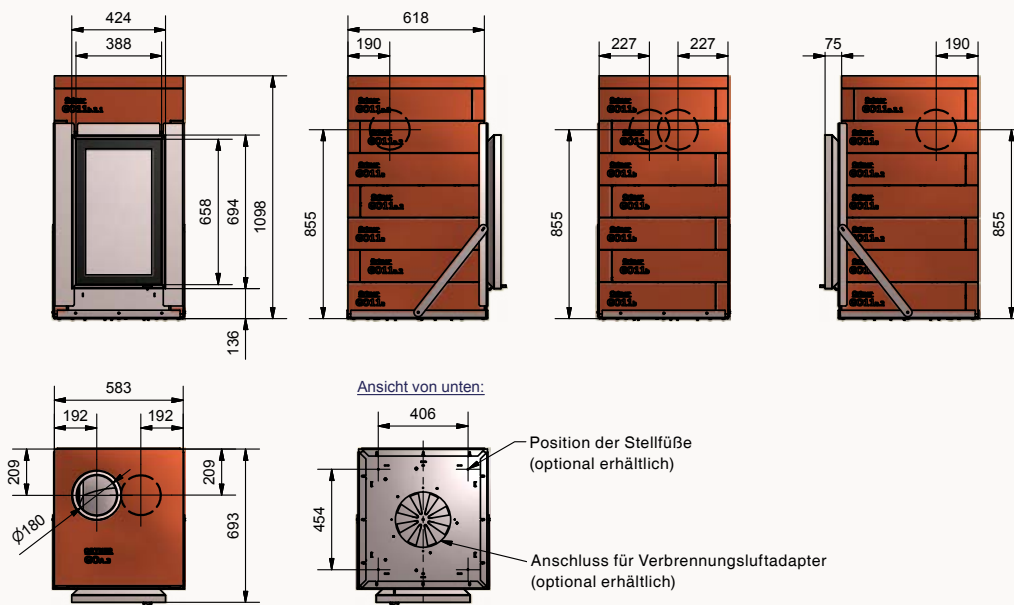

GO16-42/69
Art.Nr. Handbedienung:
1606070

Art.Nr. Automatik:
1606071

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengedrückten Zustand).

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer



GO16-42/91

Art.Nr. Handbedienung: 1606080
Art.Nr. Automatik: 1606081

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

GRUNDOFEN 16 (GO16-42/91)

Typgeprüft nach EN 13229

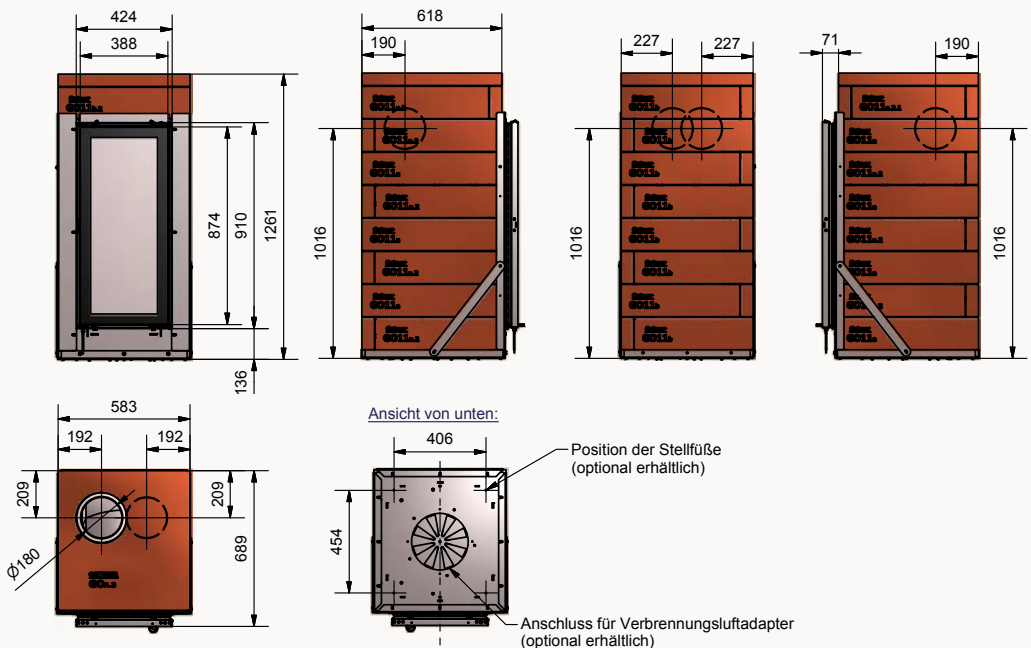
NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	4,3 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5,4 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	16 / 8 kg
Holzsplitlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 8,6 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich
²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich
³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand).



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

SPEICHERTUNNEL 18 (ST18-91/42)

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	4,8 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5,3 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	18/ 9 kg
Holzsehitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 9,5 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche



ST18-91/42

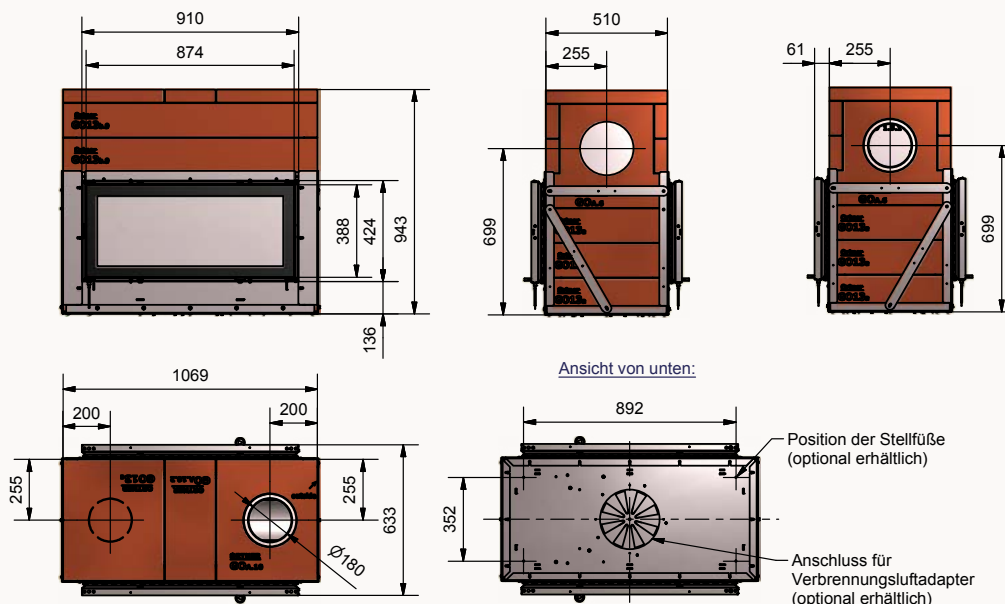
Art.Nr. Handbedienung:
1606095

Art.Nr. Automatik:
1606096

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengedrückten Zustand).

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehlflugschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

GRUNDOFEN 18 (GO18-91/42)



GO18-91/42

Art.Nr. Handbedienung:

1606090

Art.Nr. Automatik:

1606091

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	4,8 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5,7 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	18 / 9 kg
Holzsplitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenerfläche ³⁾	ca. 9,5 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

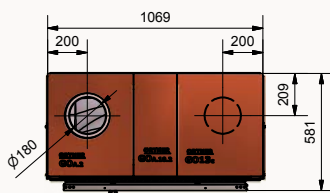
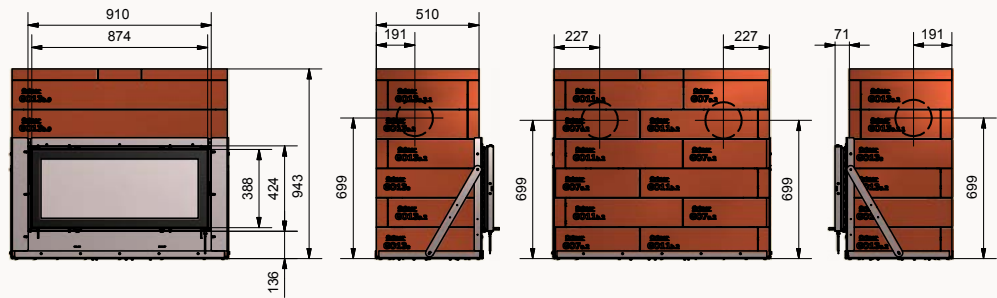
¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

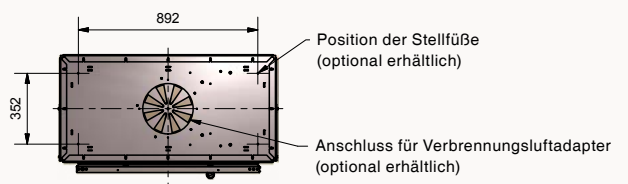
³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Ansicht von unten:



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand).

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

SPEICHERTUNNEL 18 (ST18-91/53)

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	4,8 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5,3 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	18 / 9 kg
Holzsehitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 9,5 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche



ST18-91/53

Art.Nr. Handbedienung:

1606105

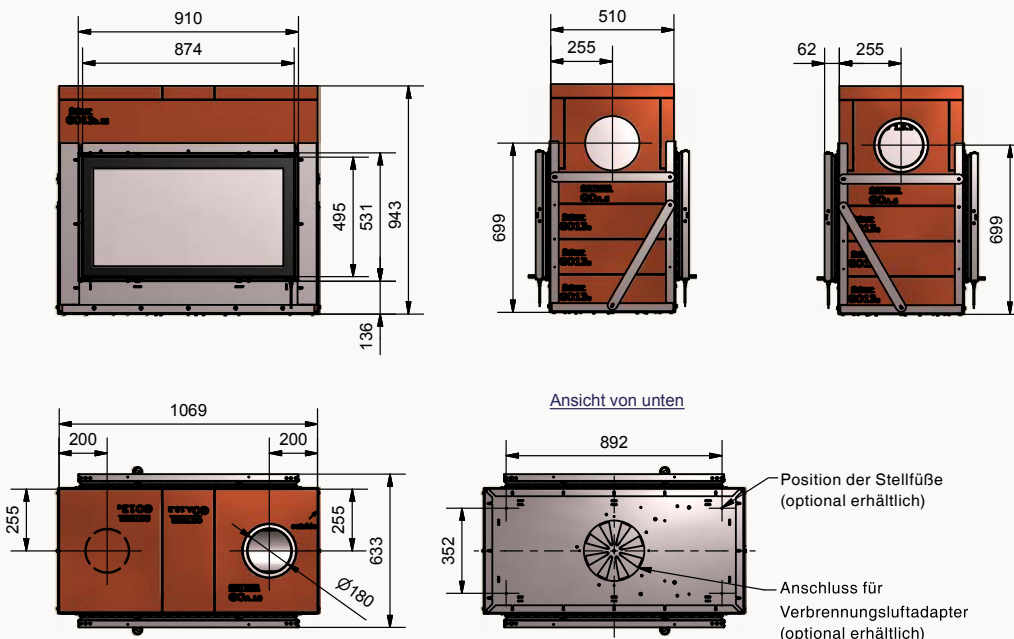
Art.Nr. Automatik:

1606106

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengedrückten Zustand).

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftheadapter
- massiver Drehlflugschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

GRUNDOFEN 18 (GO18-91/53)



GO18-91/53

Art.Nr. Handbedienung: 1606100
Art.Nr. Automatik: 1606101

Ausführung in Schwarz.
Die Stellfüße, mit einer Höhe von 17-23 cm, und Zuluftpakete können optional dazu bestellt werden.

VORTEILE

- einfach umbaubarer Türanschlag
- grifflose, selbstverriegelnde Tür
- 8 mm starker Anbaurahmen
- Bodenplatten des Feuerraums einfacher austauschbar
- abnehmbare Stellfüße
- neuer, schlanker Zuluftadapter
- massiver Drehluftschieber
- optimierte Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer

Typgeprüft nach EN 13229

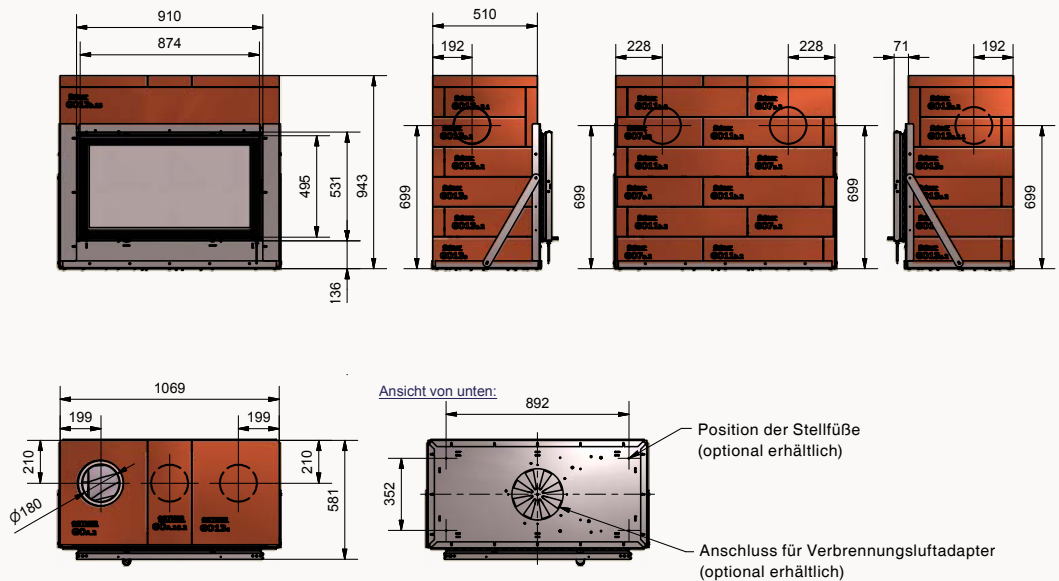
NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	4,8 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5,7 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	18 / 9 kg
Holzsplitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	180 mm
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 9,6 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich
²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich
³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand).



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 1

GRUNDOFEN 7 (G07-37/51)

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	1,9 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 3,4 m
KAM ²⁾	6 Stk.
max./min. Holzauflagemenge	7 / 3,5 kg
Holzscheitlänge	25 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM ²⁾	14/20 Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	160 mm
Gewicht Feuerraum	410 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 3,8 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

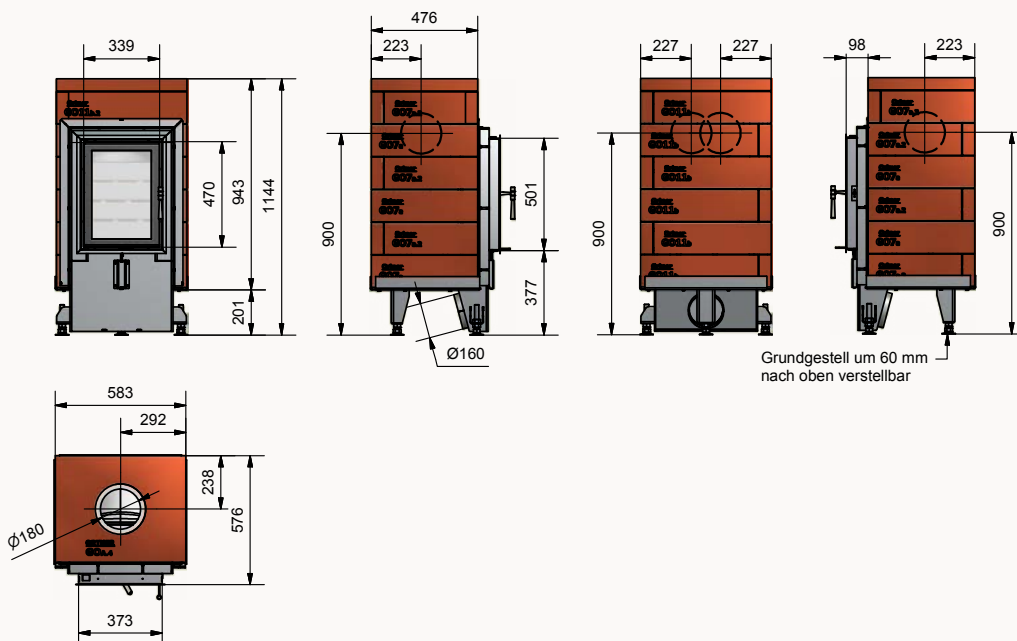
²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche



ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



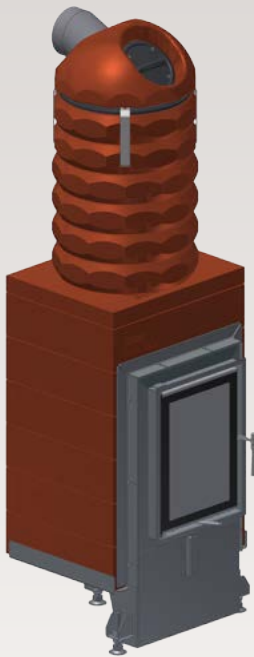
Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand) und vollständig niedergeschraubtem Grundgestell.

Ausführung in Schwarz
und Edelstahl erhältlich.
Produktpaket inkl.
Grundofen Übergangs-
stein und Fasermatte.

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten

GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 1 GRUNDOFEN 7 - SET (GO7-SET)



Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	1,9 kW
Werte bei KMS ¹⁾	- m
KAM ²⁾	6 Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	7 / 3,5 kg
Holz Scheitlänge	25 cm
notwendiger Förderdruck ohne/ mit KAM ²⁾	14/20 Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	160 mm
Gewicht Feuerraum	410 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 3,8 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

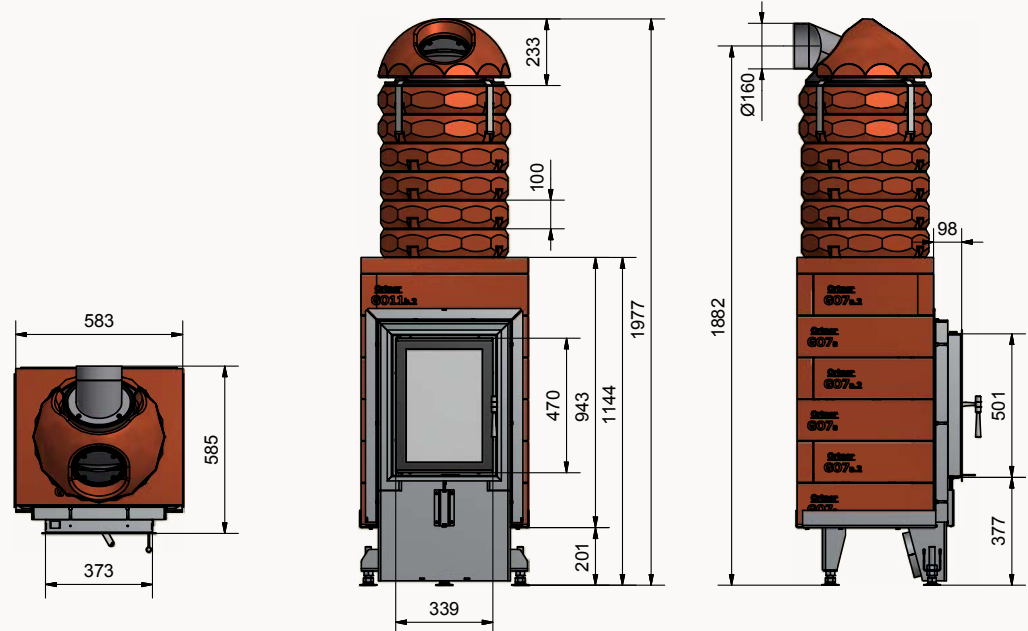
¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Grundgestell um 60 mm nach oben verstellbar

Ausführung in Schwarz
und Edelstahl erhältlich.
Produktpaket inkl.
KAM Übergangstein und
Fasermatte.

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 1

GRUNDOFEN 11 (GO11-37/51)

Typgeprüft nach EN 13229

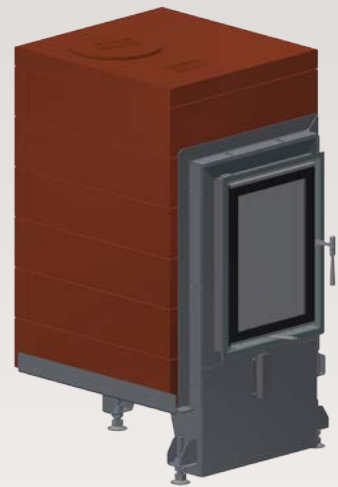
NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	2,9 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 4,4 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgemenge	11 / 5,5 kg
Holzsechtlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM ³⁾	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	160 mm
Gewicht Feuerraum	490 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 5,8 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

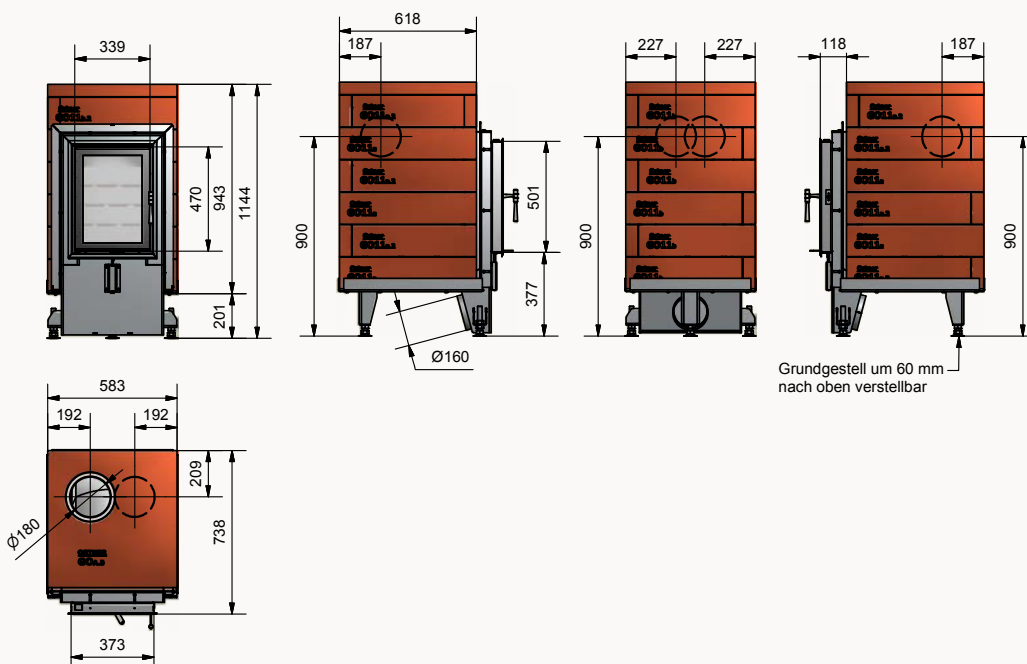
²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche



ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



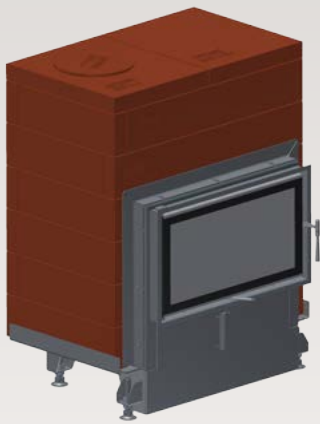
Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand) und vollständig niedergeschraubtem Grundgestell.

Ausführung in Schwarz
und Edelstahl erhältlich.
Produktpaket inkl.
Grundofen Übergangs-
stein und Fasermatte.

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten

GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 1 GRUNDOFEN 13 (GO13-67/38)



Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	3,5 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzauflagemenge	13 / 6,5 kg
Holzscheitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM ³⁾	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	2 x 125 mm
Gewicht Feuerraum	560 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 7 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

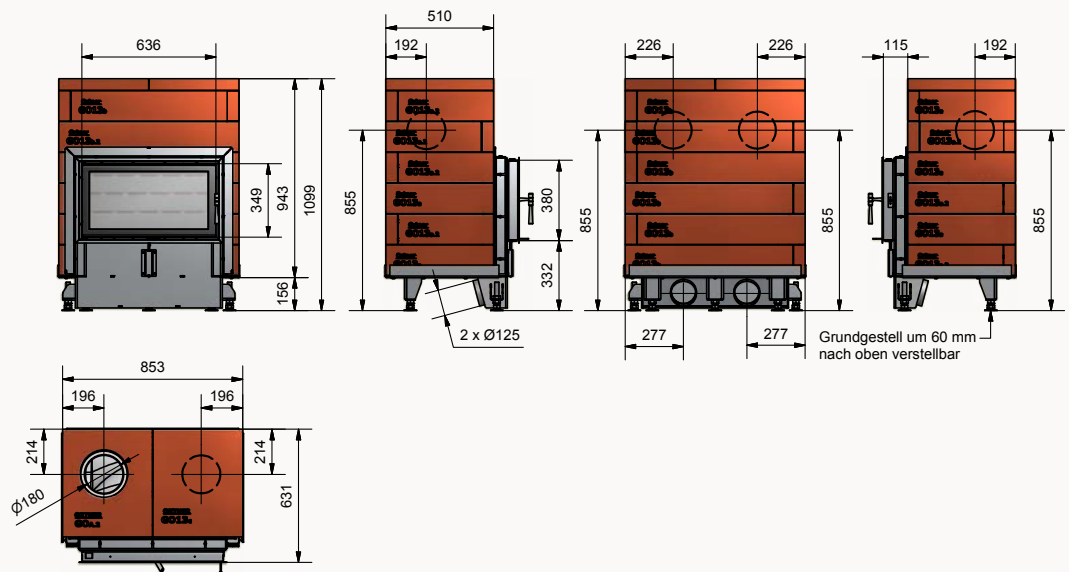
¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Ausführung in Schwarz
und Edelstahl erhältlich.
Produktpaket inkl.
Grundofen Übergangs-
stein und Fasermatte.

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten

Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand) und vollständig niedergeschraubtem Grundgestell.



GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 1

GRUNDOFEN 13 (GO13-63/51)

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	3,5 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 5 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	13 / 6,5 kg
Holzscheitlänge	50 cm
notwendiger Förderdruck ohne / mit KAM ³⁾	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	2 x 125 mm
Gewicht Feuerraum	550 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 7 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche



ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



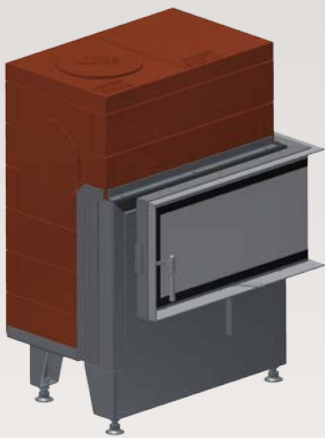
Ausführung in Schwarz und Edelstahl erhältlich.
Produktpaket inkl. Grundofen Übergangstein und Fasermatte.

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten

Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand) und vollständig niedergeschraubtem Grundgestell.

GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 1 SPEICHERECKE 9 (SE9-70/40/38)



Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	2,4 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 3,5 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	9 / 4,5 kg
Holzscheitlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM ²⁾	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	2 x 125 mm
Gewicht Feuerraum	385 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 3,8 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

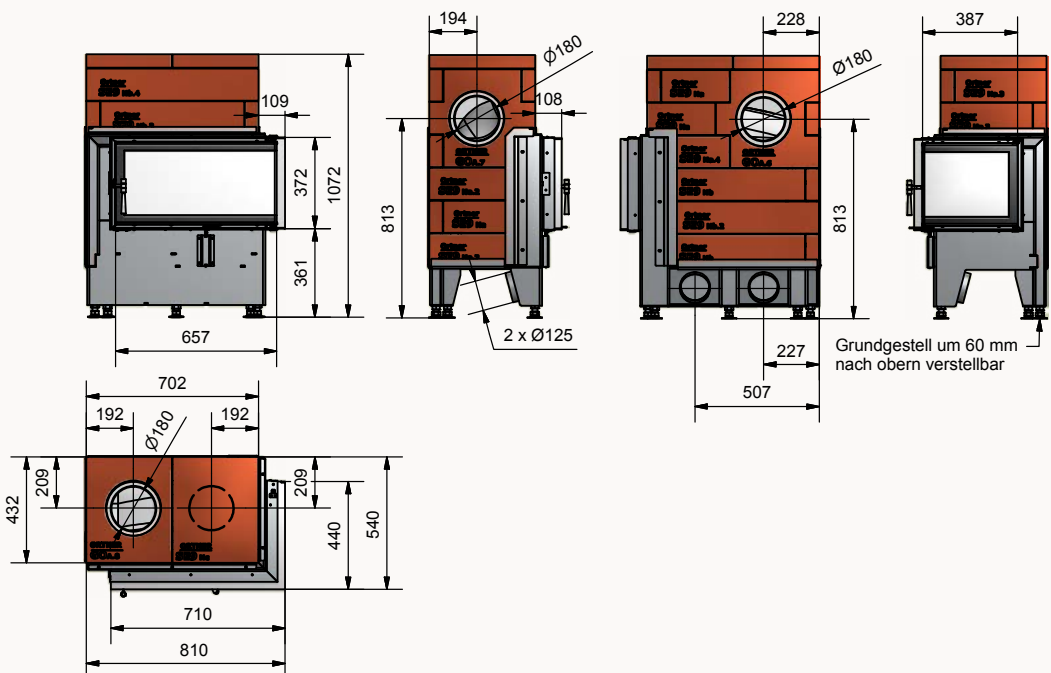
¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Alle Höhenangaben gelten bei einer Mörtelfugenstärke von 3 mm und einer Fasermattenstärke von 3 mm (im zusammengepressten Zustand).

Ausführung in Schwarz
und Edelstahl erhältlich.
Produktpaket inkl.
Grundofen Übergangs-
stein und Fasermatte.

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten



GRUNDOFEN 1.0 - SERIE 2

GOR44 KLEINE TÜR

Typgeprüft nach EN 13229

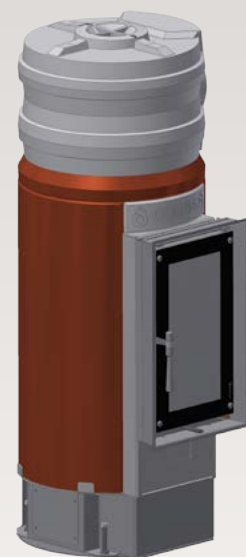
NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 8 h Speicherdauer)	2,4 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 3,1 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgemenge	6 / 3 kg
Holz Scheitlänge	25 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM ²⁾	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	125 mm
Gewicht Feuerraum	180 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 4 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 600 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

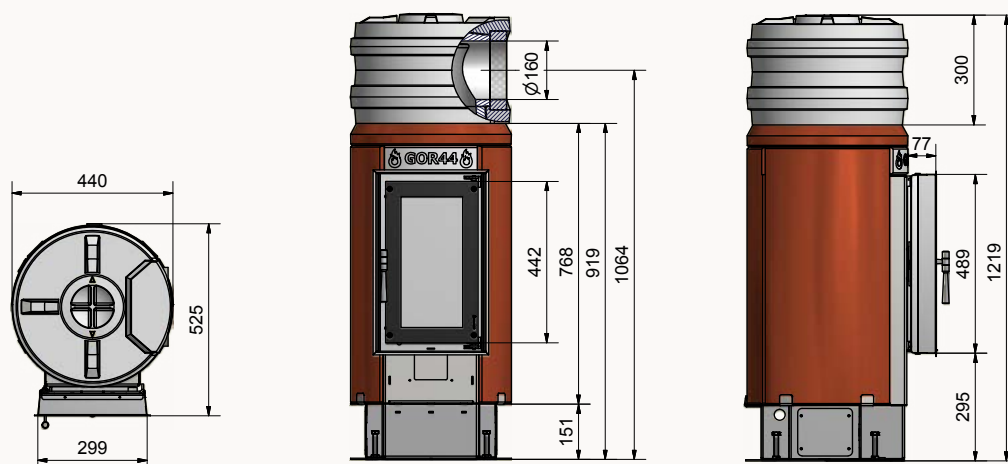
²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche



ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



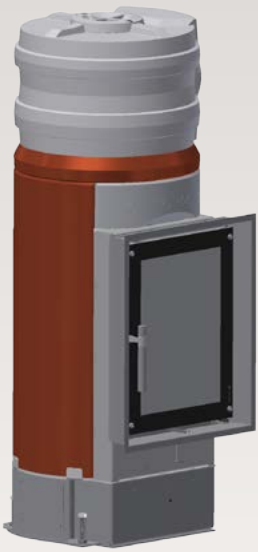
TIPP:

Die komplette Steuerungseinheit kann über den Sockel eingebaut werden und ist über den Feuerraumboden zugänglich.

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten

GRUNDOFEN 1.0 - SERIE 2 GOR44 GROSSE TÜR



Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 8 h Speicherdauer)	2,4 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 3,1 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgemenge	6 / 3 kg
Holz Scheitlänge	25 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM ²⁾	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	125 mm
Gewicht Feuerraum	160 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 4 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 600 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

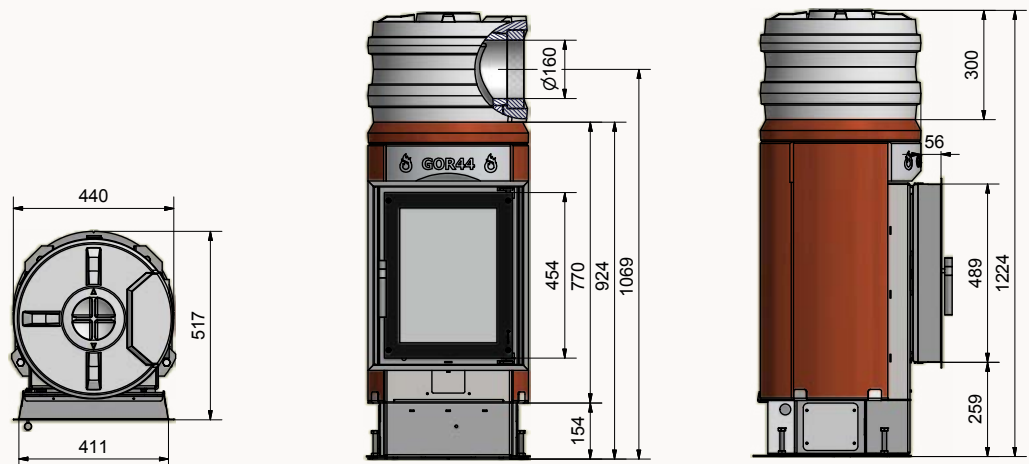
³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.

TIPP:

Die komplette Steuerungseinheit kann über den Sockel eingebaut werden und ist über den Feuerraumboden zugänglich.



Position für Verbrennungsluftversorgung seitlich, hinten oder unten wählbar
Grundgestell um 5 cm nach oben verstellbar

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten
- auch mit Radiustür erhältlich



GRUNDOFEN 1.0 - SERIE 2

GOR44-SET KLEINE TÜR

Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 6 h Speicherdauer)	2,7 kW
Werte bei KMS ¹⁾	- m
KAM ²⁾	5 Stk.
max./min. Holzauflagemenge	5 / 3 kg
Holzscheitlänge	25 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM ²⁾	-/17 Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	125 mm
Gewicht Feuerraum	325 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 3,7 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 700 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

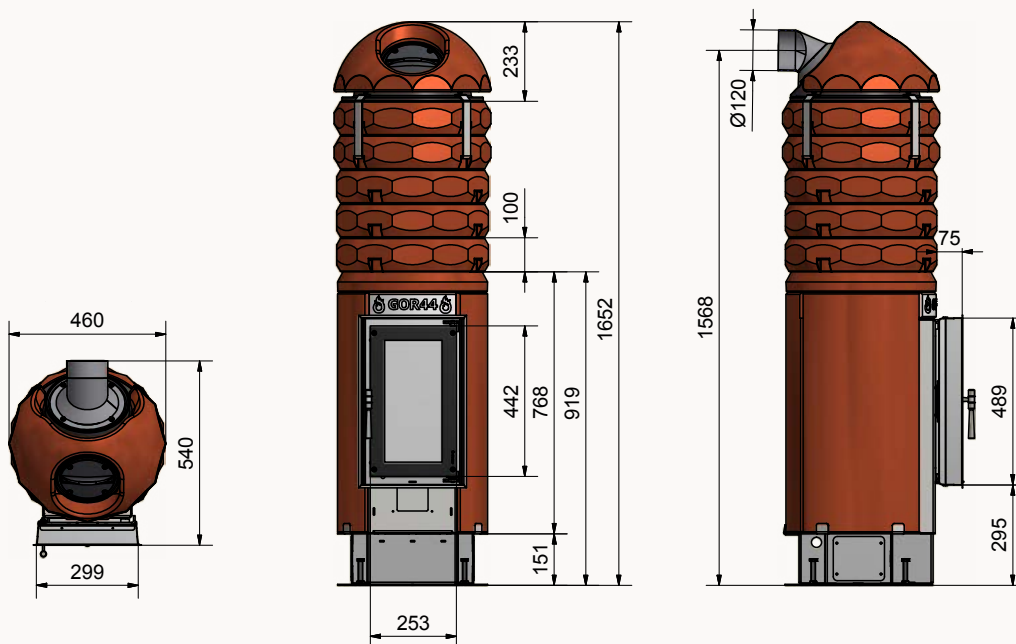
²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche



ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Position für Verbrennungsluftversorgung seitlich, hinten oder unten wählbar
Grundgestell um 5 cm nach oben verstellbar

TIPP:

Die komplette Steuerungseinheit kann über den Sockel eingebaut werden und ist über den Feuerraumboden zugänglich.

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten

GRUNDOFEN 1.0 - SERIE 2 GOR44-SET GROSSE TÜR



Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 6 h Speicherdauer)	2,7 kW
Werte bei KMS ¹⁾	- m
KAM ²⁾	5 Stk.
max./min. Holzaufgemenge	5 / 3 kg
Holz Scheitlänge	25 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM ²⁾	-/17 Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	125 mm
Gewicht Feuerraum	305 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 3,7 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 700 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

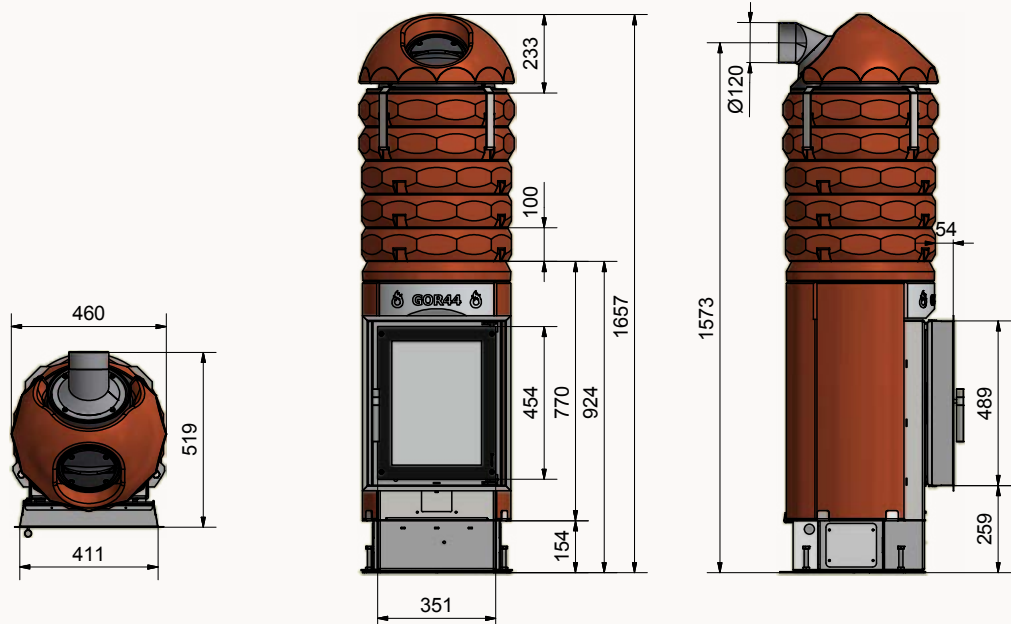
Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.

TIPP:

Die komplette Steuerungseinheit kann über den Sockel eingebaut werden und ist über den Feuerraumboden zugänglich.

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten
- auch mit Radiustür erhältlich



Position für Verbrennungsluftversorgung seitlich, hinten oder unten wählbar
Grundgestell um 5 cm nach oben verstellbar



GRUNDOFEN 1.0 - SERIE 2

GO5-SET

Typgeprüft nach EN 13229

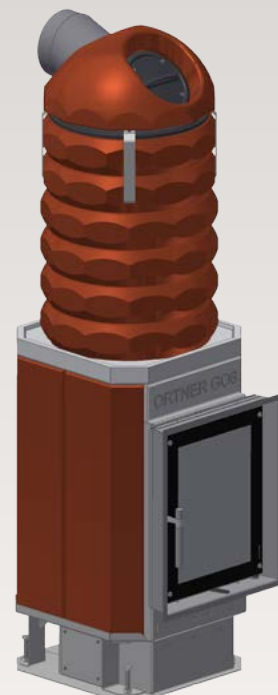
NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 6 h Speicherdauer)	2,7 kW
Werte bei KMS ¹⁾	- m
KAM ²⁾	6 Stk.
max./min. Holzauflagemenge	5 / 4 kg
Holzsplitlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM ²⁾	-/18 Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	125 mm
Gewicht Feuerraum	405 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 3,9 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 700 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

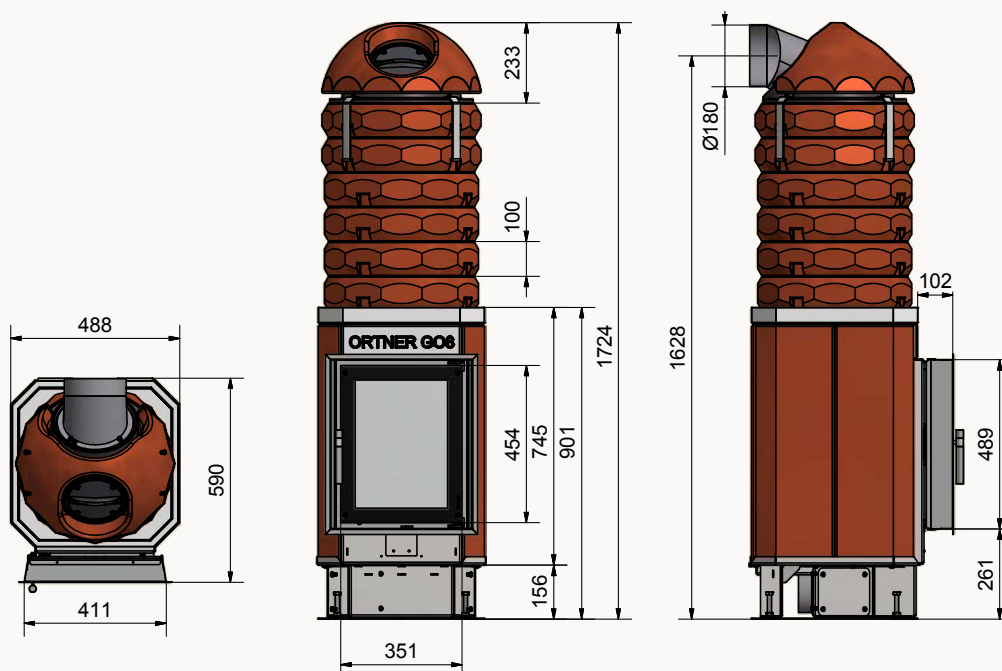
²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche



ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.

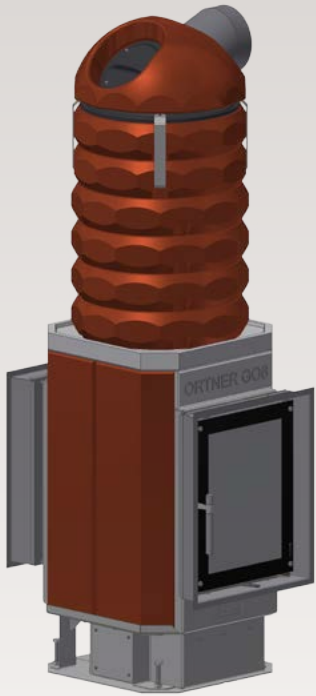


Position für Verbrennungsluftversorgung seitlich, hinten oder unten wählbar
Grundgestell um 5 cm nach oben verstellbar

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten
- auch mit Radiustür erhältlich

GRUNDOFEN 1.0 - SERIE 2 GO5T-SET



Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 6 h Speicherdauer)	2,7 kW
Werte bei KMS ¹⁾	- m
KAM ²⁾	6 Stk.
max./min. Holzauflagemenge	5 / 2,5 kg
Holz Scheitlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne/ mit KAM ²⁾	-/18 Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	125 mm
Gewicht Feuerraum	405 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 3,7 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 700 W/m ²

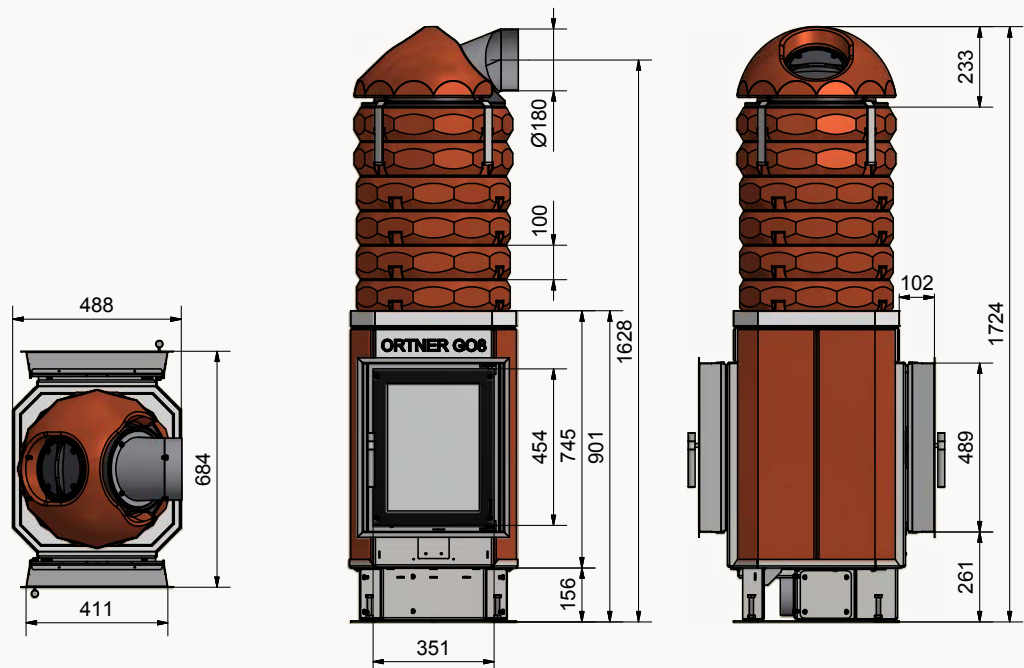
¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



Position für Verbrennungsluftversorgung seitlich, hinten oder unten wählbar
Grundgestell um 5 cm nach oben verstellbar

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten
- auch mit Radiustür erhältlich



GRUNDOFEN 1.0 - SERIE 2 GO8 SEITLICH

Typgeprüft nach EN 13229

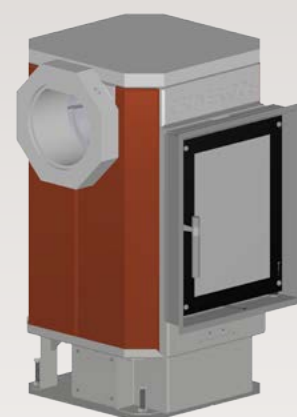
NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	2,1 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 3,7 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	8 / 4 kg
Holzscheitlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne/mit KAM ²⁾	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	125 mm
Gewicht Feuerraum	235 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 4,2 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

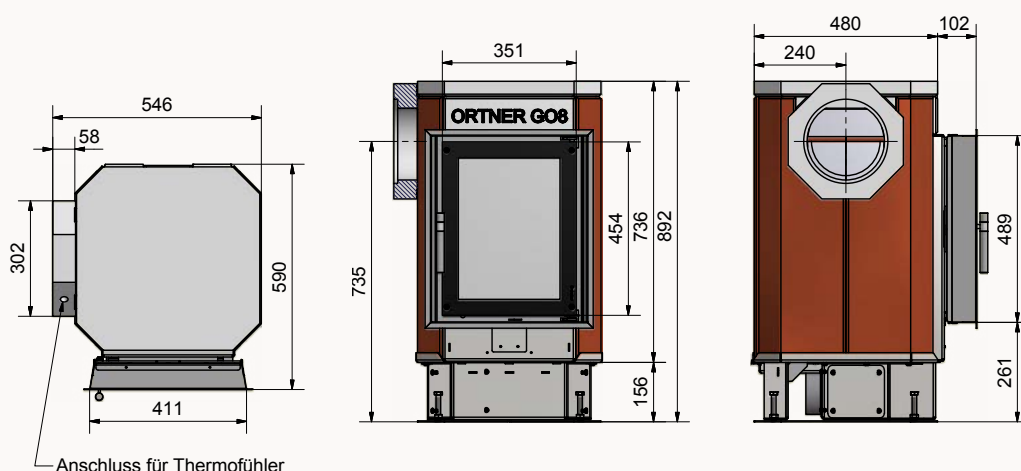
²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche



ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.

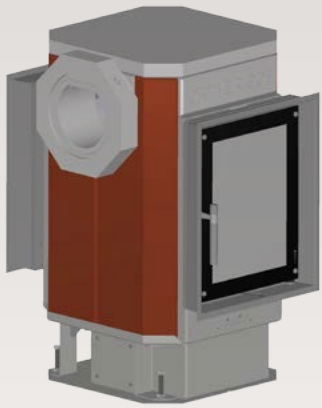


Durch Tauschen der Mantel- und Brennraumteile kann der Ausbrand auch auf der anderen Seite erfolgen.
Position für Verbrennungsluftversorgung seitlich, hinten oder unten wählbar
Grundgestell um 5 cm nach oben verstellbar

VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten
- auch mit Radiustür erhältlich

GRUNDOFEN 1.0 - SERIE 2 GO8-T SEITLICH



Typgeprüft nach EN 13229

NENNLEISTUNG

Heizleistung (bei 12 h Speicherdauer)	2,1 kW
Werte bei KMS ¹⁾	ca. 3,5 m
KAM ²⁾	- Stk.
max./min. Holzaufgabemenge	8 / 4 kg
Holzscheitlänge	33 cm
notwendiger Förderdruck ohne / mit KAM ²⁾	14/- Pa
Verbrennungsluftanschluss Ø	125 mm
Gewicht Feuerraum	235 kg
Mindest-Hüllenoberfläche ³⁾	ca. 4,2 m ²
mittlere spezifische Wärmeabgabe	ca. 500 W/m ²

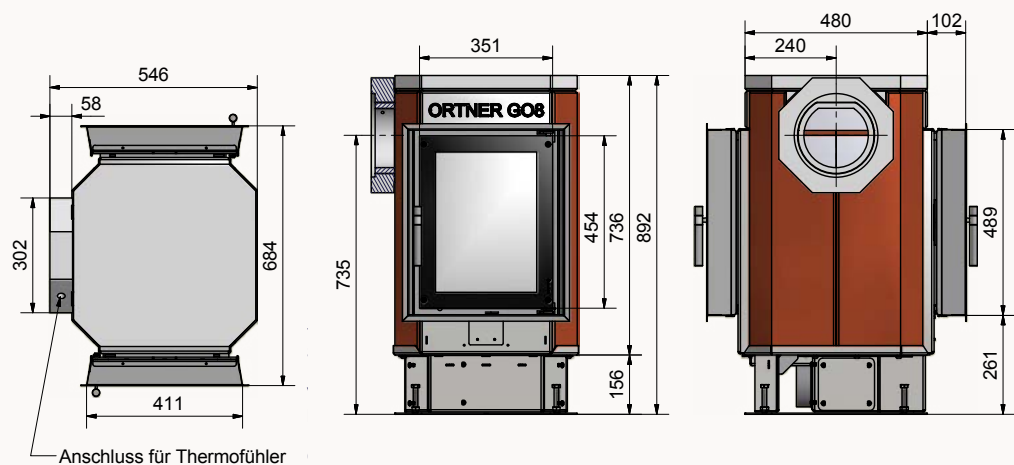
¹⁾ Richtwert, bei keramischem Heizgaszug mit KMS ist ein rechnerischer Nachweis mittels des ORTNER Berechnungsprogramms erforderlich

²⁾ Richtwert, rechnerischer Nachweis erforderlich

³⁾ bezogen auf geschlossene Bauweise; minimale wärmeabgebende Oberfläche

ABMESSUNGEN

Laufend aktualisierte CAD-Zeichnungen können Sie über www.ortner-cc.at anfordern.



VORTEILE

- Doppelverglasung
- Tauschbare Feuerraumteile
- Hand- und Automatikbetrieb
- kurze Aufbauzeit
- einfache Justierung
- variable Anschlussmöglichkeiten
- auch mit Radiustür erhältlich

Durch Tauschen der Mantel- und Brennraumteile kann der Ausbrand auch auf der anderen Seite erfolgen. Position für Verbrennungsluftversorgung seitlich, hinten oder unten wählbar
Grundgestell um 5 cm nach oben verstellbar



NEUES DESIGN UND EINZIGARTIG AM MARKT DIE INTELLIGENTE GRUNDOFENTÜR

Unbestritten ist die Grundofen 2.0 ein großer Erfolg für ORTNER. Der patentierte GOS konnte sowohl als auch im handwerklichen Ofenbau neue Maßstäbe hinsichtlich Effizienz, Design, Servicefreundlichkeit und Variabilität setzen.

Für die Entwickler bei ORTNER war dies aber nur der Beginn der Innovation. Mit der Serie 2 werden die bewährten Elemente GOS und Speicherstein, sowie die metallischen Grundgestelle mit patentierter Luftführung wieder aufgenommen und um eine aufsehenerregende Türkonstruktion erweitert.

Die neue ORTNER Grundofentüre wurde in Österreich entwickelt und wird auch hier gefertigt, so garantiert die revolutionäre Verschlusstechnik für beste Qualität.

Diese Entwicklung wäre ohne die vielen Anregungen der Ofenbauer zur Serie 2 nicht möglich gewesen. Wir bei ORTNER hören genau hin und haben versucht, diese wertvollen Hinweise umzusetzen.

Damit kann die wertvolle Synergie zwischen Handwerk und Industrie genutzt werden.

Abb. 1-2: Grafische Darstellung des ORTNER GO11-42/59, der neuen Grundofen 2.0 - Serie 2



Abb. 1

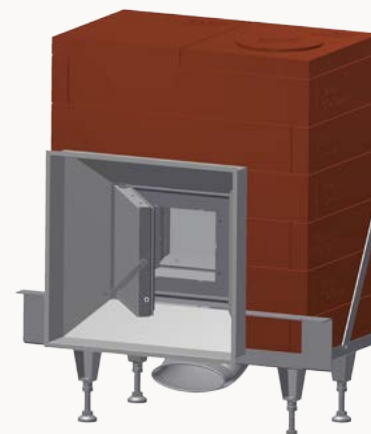


Abb. 2

VORTEILE DER NEUEN ORTNER GRUNDOFENTÜR

- selbstschließend und -verriegelnd
- absolute Dichtheit dank eines doppelten Dichtungssystem
- beliebig tauschbarer Türanschlag am Gerät
- Tür bleibt beim Nachlegen offen stehen
- Doppelverglasung
- Verwindungssteife und stabile Konstruktion
- Luftschiebermechanik über den Brennraumboden zugänglich und bei Tunnel synchron von beiden Seiten bedienbar
- Luftschieberhebel entfernbar, keine störenden Elemente in der Front
- Türeinheit für den Transport demontierbar
- Tür wandbündig einbaubar
- (stromloser) Notbetrieb einfach einstellbar

Abb. 3: Grafische Darstellung des ORTNER GO13-63/51 inkl. Fülltür mit neuem Griffdesign.





ORTNER
KACHELOFEN MIT SYSTEM

GRUNDOFEN 2.0, DER SERIE 2 – 100% MADE IN AUSTRIA

„GRIAS ENK, MANDA“

„Übersetzt: Ich grüße euch, Leute“

„Nach mittlerweile 2 Jahren hat sich meine Erfindung, der Grundofenstein (GOS) – produziert und vertrieben durch ORTNER GmbH – sehr gut am Markt etabliert. Nun ist es an der Zeit, sich auch bei unseren Hafnern zu bedanken. Und zwar für die Ermöglichung der Produktion von mittlerweile weit mehr als 10.000 Einheiten des Grundofensteins“, so Hafnermeister Alois Wegscheider aus Tirol, Mitarbeiter der ORTNER GmbH.



Abb. 1:
Der ORTNER Grundofen (ST16-42/91) mit einer Holzauflagemenge von 16 kg



Abb. 2:
Der ORTNER Speicher-Tunnel (ST18-91/53) mit einer Holzauflagemenge von 18 kg



ERFINDER

Alois Wegscheider
Hafnermeister
ORTNER GmbH

LUIS ERZÄHLT

Zahlreiche positive Rückmeldungen zu der ersten Grundofenserie der Bauart 2.0 (abgerundet mit der Speicherecke) waren für uns, das ORTNER Team, Anlass, weitere Formate und eine größere Auswahl an unterschiedlichen Holzauflagemengen zu konstruieren. Selbstverständlich nahmen wir auch die vermehrte Nachfrage nach Tunnelgeräten motiviert entgegen.

Schon immer war es unser Ziel, innovative und neue Produkte auf den Markt zu bringen. So beschäftigen wir uns nicht nur mit dem Ausbau einer bestehenden Serie an Grundöfen, sondern natürlich auch mit ihrer Weiterentwicklung.

GRUNDOFENBAU 2.0 - SERIE 2.0

Um die derzeit modernste Grundofenserie noch weiter zu verbessern,

mussten wir einige Schritte zurückgehen und bei Null beginnen. Wir haben uns mit den unterschiedlichsten, marktgängigsten Produkten, wie zum Beispiel mit Fenster oder Autotüren, beschäftigt. Wir begutachteten einfachste Entwicklungen, wie doppelte Dichtung oder selbstverschließende Türen, und stellten uns eine ganz simple Frage: Warum wurden diese Technologien noch nie beim Grundofen umgesetzt?

Wir haben uns dieser Herausforderungen angenommen und können stolz behaupten:

„Wir erweitern unseren Horizont erneut“ - mit den neuen Grundöfen 2.0, der Serie 2 - 100% made in Austria.

DAS GIBT ES NEUES

Zum Beispiel erlauben uns **abnehmbare Stellfüße** sockellose bzw. auf traditionell gemauerte Sockel zu versetzen. Der **schlanke Zuluftadapter** ist 360° frei drehbar und bietet – in Kombination mit dem neuen vollflexiblen Aluminiumrohr – einen einfachen und dichten Anschluss der Verbrennungsluftleitung. Für die Steigerung der Grundofenwertigkeit sorgt ein **neuer, massiver**



Drehluftschieber – und zwar aufgrund seiner optimierten Dichtheit und seines wertigen Handlings. Außerdem setzt die neue **grifflose, selbstverriegelnde Tür** mit intelligentem Schließmechanismus hochwertige Maßstäbe im Grundofenbau. Zusätzlich lässt sich der Türanschlag, selbst im eingebauten Zustand, ganz einfach ändern. Der 8 mm starke Anbaurahmen versetzt dem ORTNER Grundofen dann noch die elegante Note. Des Weiteren bieten die **neu entwickelten Klemmwinkel** lückenlos dichte Übergänge zum keramischen Bausatz.

BEWÄHRT UND VERBESSERT

Stark bewährt hat sich der keramische Teil des ORTNER Grundofens. An diesem wurden darum kaum Änderungen durchgeführt. Um trotzdem noch besseren Ser-

vice bieten zu können, sind die **Bodenplatten** des Feuerraums jetzt mehrteilig und dadurch leichter **austauschbar**. Aufgrund der Vielfalt an Türvarianten wurde auch die **Umlenkplatte angepasst**, sodass sie den Blick in den Feuerraum nicht mehr stört. Zu guter Letzt wurde noch die Abdeckplatte der Nachverbrennungskammer optimiert. Diese innere Feuerraumdecke ist nun gefalzt. So bietet sie den seitlichen Teilen zusätzlichen sicheren Halt.

Diese Innovationen stellen den Grundofen 2.0, der Serie 2 auf ein unerreicht hohes technisches Niveau. Und das alles 100% made in Austria.

In diesem Sinne:

**Lasst's es tuschn, Manda.
Euer Luis**

ALLES AUF EINEN BLICK DER GRUNDOFEN 2.0 - SERIE 2

- geringste Bauhöhe durch abnehmbare Stellfüße
- einfacher Anschluss der Verbrennungsluftleitung und 360° drehbar
- neuer, massiver Drehluftschieber für spürbare Wertigkeit
- Tür mit intelligentem Schließmechanismus
- 8 mm starker Anbaurahmen
- dichte Übergänge zum keramischen Bausatz, durch neu entwickelte Klemmwinkel
- leicht austauschbare Bodenplatten im Feuerraum
- einwandfreie Optik durch neue Umlenkplatte
- optimierte Nachverbrennungskammer
- 100% Made in Austria



Der ORTNER Grundofenstein (GOS): Der erste Meilenstein des Projekts „Grundofenbau 2.0“.



EIN AMBITIONIERTES SYSTEM FÜR DEN ZEITGEMÄSSEN HAFNER DIE ORTNER MULTISHAUBE

Laut TROL muss ein handwerklich erstellter keramischer Zug, gänzlich zweischalig ausgeführt sein. Eine Anforderung, welche die ORTNER KAM mit der neuen ORTNER Multishaube problemlos erfüllt.*

ZEIT FÜR ENTWICKLUNG

Mit der Multishaube bieten wir den Hafnern ein gelungenes, herstellerübergreifendes System, um Speichermasse auf geringer Fläche in offenen oder geschlossenen Heizkammern zu installieren.

FINDEN AUCH SIE DEN ANSCHLUSS

- die Multishaube ist ein massives Bauteil aus Gusseisen
- Wärmespeicherung kann durch Feuerbetonhaube erhöht werden
- verschiedene Abganggrößen möglich
- Abgang oben oder seitlich realisierbar
- eine Reinigungsöffnung als Standard eingebaut
- einfache Reinigung mit KAM-Bürste
- Umlenkplatte als Drosseleinrichtung



**ORTNER GO7 SET mit ORTNER KAM
und der neuen Multishaube
Abgang seitlich.**

* TROL ... Technische Richtlinie Ofen- und Luftheizungsbau



AUF DAS RICHTIGE MASS KOMMT'S AN MASSBLATT DER MULTIHAUBE*

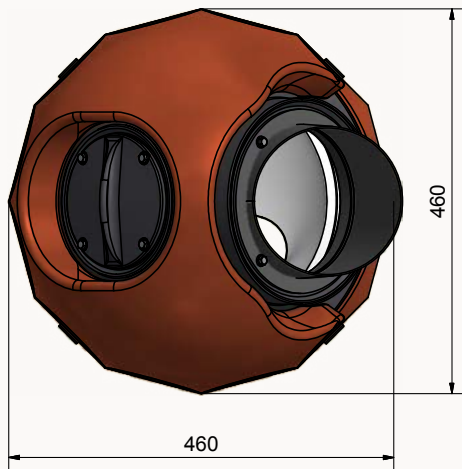
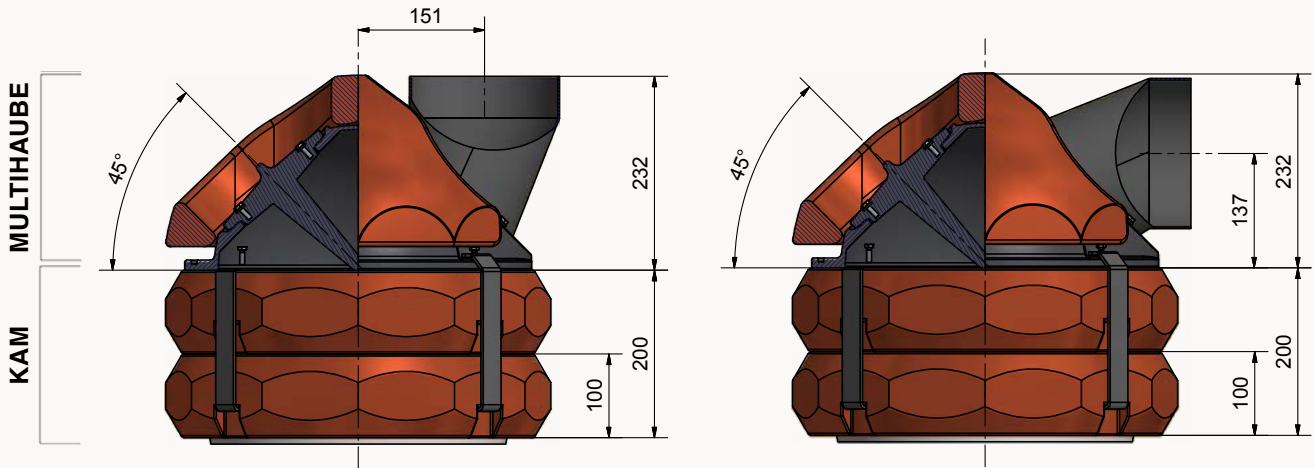


Abb. 1: Abgang oben

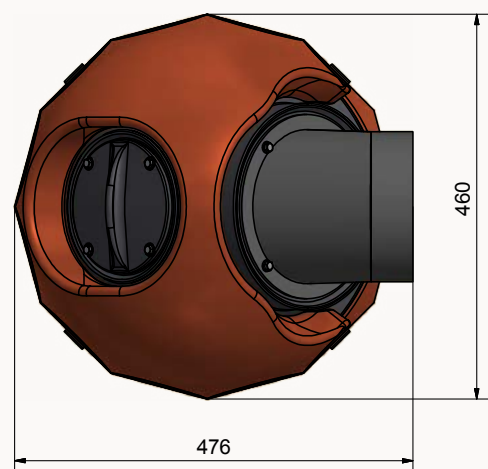


Abb. 2: Abgang seitlich

DIE ORTNER MULTIHAUBE

Erhältlich mit folgenden Rauchabgängen:

Ø 120 mm

Ø 160 mm

Ø 180 mm



Das Maßblatt veranschaulicht die ORTNER Multihaube in Kombination mit 2 KAM. Im Querschnitt ersichtlich ist die Drosseleinrichtung, welche für einen noch höheren Wirkungsgrad sorgt.

* erhältlich exkl. ORTNER KAM



DIE ORTNER KAM

KERAMISCHES AUFSATZ-SPEICHER-MODUL

Das zweischalige Wenzugsystem setzt sich durch. Für einen deutlich verbesserten Wärmeübergang mit optimierter Wärmespeicherung bei minimalem Platzbedarf.



Abb. 1: Die zweischalige ORTNER KAM

SICHER IST SICHER

Da Aufsatzspeicher in der Heizkammer meist ohne weitere rauchgasdichte Hülle verbaut werden, haben wir die ORTNER-KAM zweischalig mit integrierten Dichtungen ausgeführt.

Nach TROL ist dies die Vorgabe für handwerklich errichtete Zugsysteme. Aufgrund des schlechteren Wärmeübergangs haben zweischalige Aufbauten eine geringere Oberflächentemperatur als einschalige.

DIE LÖSUNG GIBT'S BEI ORTNER

Im Wenzugsystem der KAM baut sich ein gleichmäßiger Widerstand auf. Die Verweildauer des Heizgases wird erhöht und der Wärmeübergang des Heizgases auf die keramischen Speichermassen wird erleichtert. Die Abgastemperatur einer Anlage sinkt, der Wirkungsgrad wird erhöht.



Reinigungsöffnung mit Drosseleinrichtung

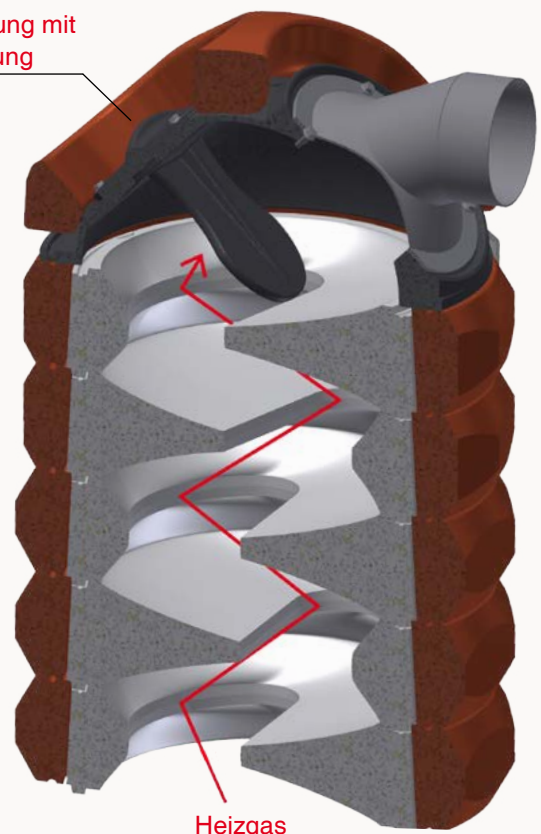


Abb.2&3: Reinigung der ORTNER KAM
Mit der ORTNER Reinigungsbürste und der integrierten Reinigungsöffnung der Multahaube ist das Reinigen der KAM ein Kinderspiel. Einfach die Bürste in die Reinigungsöffnung einführen und mittels Drehbewegung durch die KAM führen.

Heizgas



DAS NEUE ORTNER FÜLLTÜR-SYSTEM

08/15 kann jeder – 2.0 nicht. Erstmals im Produktsortiment der ORTNER GmbH ist das neue Fülltürsystem. Passend zur neuen Grundofenserie handelt es sich auch hier um innovative Technologie und Qualität für den handwerklichen Ofenbauer.

Mit dem neuen, intelligenten Schließmechanismus der ORTNER Türen ist lange noch nicht Schluss. Als Neuling im Produktsortiment der ORTNER GmbH verfügt auch die Fülltüre über diese Funktion. Gut gedämmt, selbstschließend und selbstverriegelnd entspricht das System höchsten Sicherheitsanforderungen.

Zudem ist der Rahmen in 4 verschiedenen Tiefen erhältlich.

Optional zum ORTNER Fülltürsystem ist es auch möglich, nur die Rahmen mit einer herkömmlichen Gusstür und einer Größe von 330x270 mm zu bestellen.

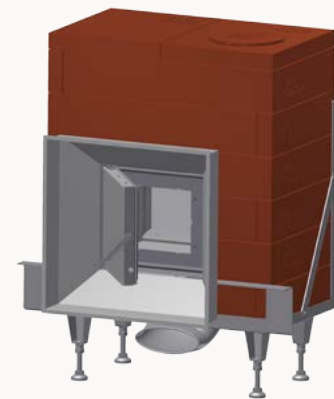
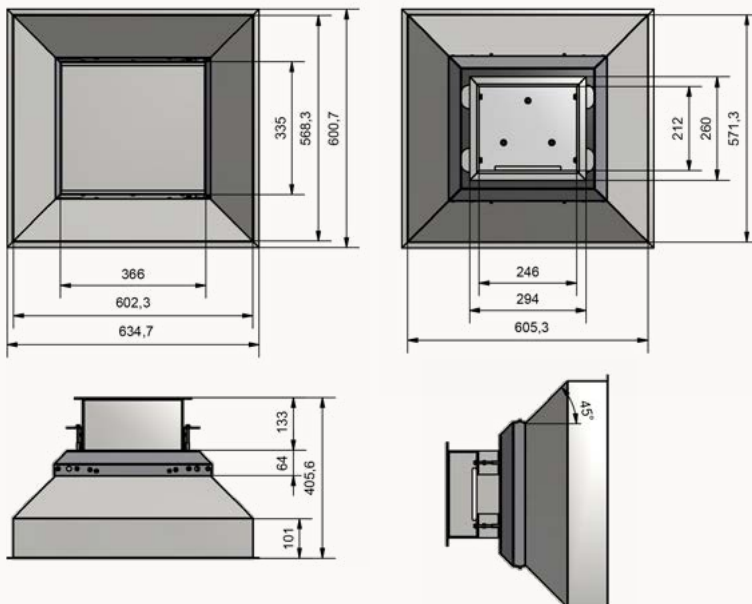
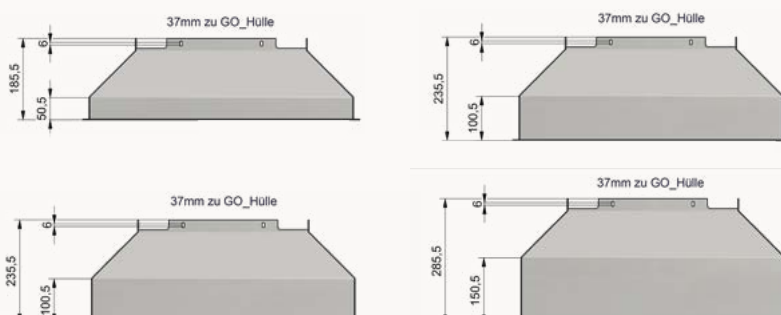


Abb. 1: Beispiel Einbauvariante der ORTNER Fülltür inklusive Füllrahmen.



ORTNER FÜLLRAHMEN:



Die Fülltüre ist bei ORTNER Bestandteil der Typprüfung. Ein Einbau stellt keine Änderung des Prüfstatus dar.

VORTEILE DER ORTNER FÜLLTÜR

- möglicher Anschluss an die ORTNER ABS
- fällt bei einem Öffnungswinkel von 90° nicht zu
- selbstschließend
- selbstverriegelnd
- kein starkes Erhitzen der Türe dank guter Dämmung
- optimale Sicherheitsanforderungen
- 4 verschiedene Füllrahmen erhältlich



INNOVATION UND PRODUKTVERBESSERUNG DAS VOLLFLEXIBLE ALUMINIUMROHR

ORTNER GmbH bemüht sich immer wieder um die Entwicklung von Neuprodukten und die Umsetzung intelligenter Lösungen, um handwerkliche Erfordernisse zu erfüllen.

Anstatt des herkömmlichen Aluflexrohrs erweist sich das neue vollflexible Aluminiumrohr als praktische Produktverbesserung der ORTNER GmbH.

Mit mehr Flexibilität lässt es sich besser biegen; auch die Reißfestigkeit ist höher. Ausgezogen erreicht das vollflexible Aluminiumrohr eine Länge von 3 m.

Erhältlich in folgenden Nennweiten:

- NW 102 mm
- NW 127 mm
- NW 152 mm
- NW 160 mm
- NW 180 mm



Das vollflexible ORTNER Aluminiumrohr — einfachere Anwendung, maximale Stabilität.

INNOVATION UND PRODUKTVERBESSERUNG FÜR DIE ORTNER ABS DER NEUE STEUERUNGSKASTEN



Neue Möglichkeiten für den individuellen Grundofenbau.

Aufgrund neuer Einkerbungen, welche einfach herauszulösen sind, eignet sich der neue ORTNER Steuerungskasten optimal für Anschlüsse aus allen Richtungen.

VORTEILE

- Anschlussmöglichkeit von allen Seiten des Steuerungskastens
- gleicher Preis
- gleiche Artikelnummer

Der neue Steuerungskasten für die ORTNER ABS.



DIE NEUE KMS UNI-KLAPPE

EINFACH UND GENIAL

Manchmal sind es auch die kleinen Dinge, die Großes bewirken können.

Die KMS Uni-Klappe dient als Einstell- und Regulierungsmöglichkeit für die keramischen Heizgaszüge KMS 240 und KMS 300.

Das Besondere daran:

Dieses neue Bauteil spart Platz und ermöglicht einen Einbau, wo auch immer es nötig ist. Die Klappe ist so ausgeführt, dass ein selbsttätiges Schließen oder Öffnen verhindert wird. Denn der Schwerpunkt der Klappe liegt in den Einstellungen immer außerhalb der Symmetrie der Drehachse.



Der Einbau der KMS Uni-Klappe kann als Sturz-/Steigzug oder auch als liegender Zug erfolgen. Weitere Einbauhinweise entnehmen Sie bitte der Aufbau- und Bedienungsanleitung für die KMS Uni-Klappe.

DAS MEHR IM GRUNDOFENSORTIMENT

DIE ORTNER FASERSTREIFEN

Bei jeder Bestellung eines ORTNER Grundofens sind die Faserstreifen und der Übergangstein kostenlos im Grundofenpaket enthalten.



QUALITÄT, DIE SICH BEWÄHRT: DER ORTNER GRUNDOFEN

Der keramische Übergangstein dient als direkte Verbindung zum ORTNER KMS. Ab sofort zusätzlich im Gesamtpaket enthalten ist die ORTNER Fasermatte.

Hier abgebildet der ORTNER GO11 seitlich, der ORTNER Grundofen Übergangstein und die neu im Sortiment enthaltene Fasermatte.



ORTNER
KACHELOFEN MIT SYSTEM

DER GRUNDOFEN IM NIEDRIGENERGIE- ODER PASSIVHAUS MIT DER ORTNER KAMINBAUPLATTE

Der Trend zu Niedrigenergie- und Passivhäusern nimmt immer weiter zu. Mit der richtigen Auswahl der Hüllenbaustoffe kann der Grundofen optimal auf den Wärmebedarf und das Wärmeempfinden des Kunden angepasst werden.



Der ORTNER Z-Trägerstein für ein einfacheres Aufsetzen. Der Z-Trägerstein verhindert ein Abkippen von der Kaminbauplattenkante.

Die Original ORTNER Kaminbauplatte wird seit vielen Jahren in einem aufwändigen Herstellungsverfahren produziert. Auch nach der Markteinführungsphase wurde und wird die Qualität des Produktes laufend verbessert. ORTNER garantiert für absolut trockene und dadurch stabile, ca. 1400 kg/m³ schwere, original ORTNER Kaminbauplatten.

LANGSAME WÄRMELEITUNG

Kaminbauplatten leiten langsamer, sie nehmen Wärmeüberschuss auf und geben diese zeitverzögert und gleichmäßig als milde, homogene Wärmestrahlung an den Raum ab.

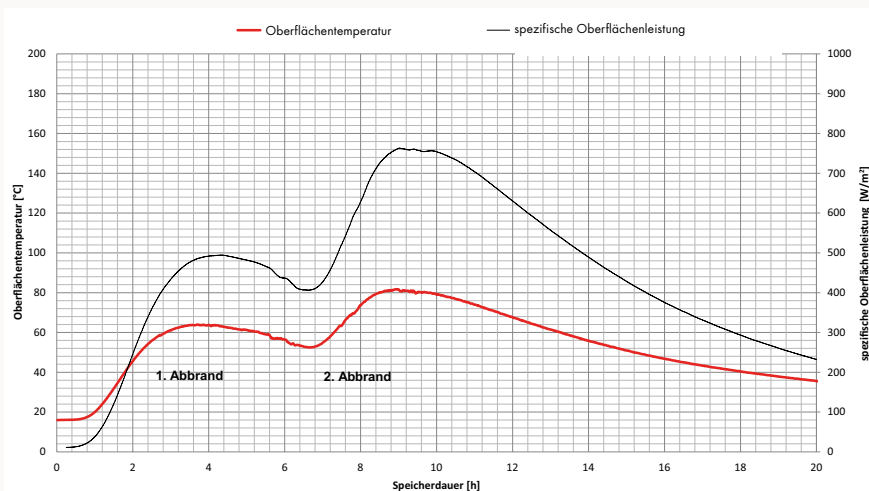
Damit sorgen Sie für bestes Raumklima.

Die selbsttragenden Bauteile erlauben einen raschen Aufbau individueller Ofenverkleidungen. Durch die Verklebung mit ORTNER Haftmörtel erreichen Sie prompte Stabilität. Aufgrund des großen Sortiments an diversen Plattenformaten, Winkeln und Radien ist ein individueller und rascher Aufbau von Ofenverkleidungen möglich. Die Maßgenauigkeit der Kaminbauplatten, Radien und Winkelteile stellen einen optimalen Untergrund für das gesamte ORTNER Verputzsortiment dar.

TEMPERATURVERLAUF AN DER OBERFLÄCHE DER KAMINBAUPLATTEN-VERKLEIDUNG

(Holzauflage: 2 x 8 kg; Fläche der KBP-Hülle: ca. 5,8 m² inkl. Fläche der Tür)

Wie im Diagramm zu sehen ist, werden bereits nach zwei Stunden Heizbetrieb ORTNER GO8 mit KAM bei einer Außenhülle aus ORTNER Kaminbauplatten Oberflächentemperaturen von 40 °C erreicht, die sich auf 65 °C im Maximum erhöhen. Nach 12 Stunden sind immer noch 35 °C messbar. Über die Abbrandzeit ergibt sich somit eine mittlere Oberflächenleistung von 400 W/m².





DIE GUSSSCHAMOTTE-PLATTE

DER HÜLLENBAUSTOFF MIT SCHNELLER WÄRMELEITUNG

Die Produktpalette der ORTNER GussSchamotte eignet sich dank ihrer Zusammensetzung und ihrer geringen Stärke von 25 mm besonders für den Bau von mehrschaligen Ofenanlagen, Vorsatzschalen und Hypokaustenflächen. Die rasche Wärmeaufnahme und -leitung ermöglicht eine hohe Oberflächentemperatur.

Im Laufe der Entwicklung der mehrschaligen Bauweise entstanden durch Luftspalt im System eine geringe und träge Leitung der Wärme sowie eine geringere Oberflächentemperatur an der Hülle. Die Herausforderung war es also, einen Baustoff zu schaffen, welcher schnell leitet und trotzdem eine hohe Rohdichte bzw. ein hohes Speichervermögen

besitzt. Gleichzeitig wollte man große, gerade Platten erzeugen. Bisher wurde ausschließlich Hafnerschamotte, welche keramisch produziert wurde und dabei sehr forminstabil war, verwendet. Die neu entwickelte ORTNER GussSchamotte-Platte entstand und erfüllt nun genannten Anforderungen.



PRODUKTTIPP

Die flexible ORTNER Viveg-Platte, bestehend aus GussSchamotte-Masse, ermöglicht alle erforderlichen Radien. Dabei sind keine zusätzlichen Schneidarbeiten notwendig.

Eine doppelte Armierung sorgt für die erforderliche Stabilität. Die Verklebung erfolgt mit ORTNER Haftmörtel, Haftmörtel Creme oder Haftkleber.



ORTNER GO8
Optik: ORTNER GussSchamotte-Platte
auf Sicht.

VORTEILE

- hohe Wärmeaufnahme und -leitfähigkeit
- glatte und gerade Oberflächen
- unterschiedliche Größen und Formate
- geringer Materialverbrauch beim dünn-schichtigen Verputzen
- Ersparnis diverser Überlager
- einfache Verarbeitung durch Brechen oder Schneiden



DER HOCHLEISTUNGSSPEICHER KMS

BISHER UNERREICHTE WÄRMELEIT- UND SPEICHERFÄHIGKEIT

Das ORTNER KMS (Keramik-Modul-Speichersystem) als Heizgaszug bietet mit dem Grundofen den Kern von ORTNER Inside. Aufgrund seiner massiven Dichte und speziellen Speichereigenschaften wird das KMS auch als Hochleistungsspeicher bezeichnet und gilt seit Jahren als Qualitätsprodukt der Firma ORTNER GmbH.



Das ORTNER KMS - ein, vom Wettbewerb, unerreichtes Produkt in seinen Eigenschaften.

WAS SONST KEINER KANN

Um für beste Qualität und Werte zu garantieren, setzt ORTNER auch auf beste Rohstoffe. Der Hochleistungsspeicher KMS besteht neben anderen hochwertigen Rohstoffen aus Siliciumcarbid (SiC), einem synthetisch hergestellten Rohstoff, bei dessen Herstellung Sand und Kohlenstoff unter hoher elektrischer

und thermischer Energie zur Reaktion gebracht werden. Es handelt sich hierbei um ein sehr qualitatives, hoch wärmeleitfähiges und fertigungsintensives Produkt, welches das KMS so einzigartig macht.

Die gesamten Bauteile des KMS sind bei über 1.000 °C gebrannt und damit über den gesamten Lebenszyklus hinweg beständig.

VERGLEICH VON ORTNER KMS UND SCHAMOTTE

bei identem Versuchsaufbau

In diesem Diagramm ist der Vergleich der Oberflächentemperatur von KMS und Schamotte dargestellt. Beim Versuchsaufbau war der Schamottestein baugleich mit dem KMS.

Die Temperatur beim KMS liegt während des gesamten Versuchsaufbaus höher, was bedeutet, dass die Zuglänge, bei gleichem Wirkungsgrad, um ca. 1/3 kürzer sein kann. Die doppelt so hohe Wärmeleitfähigkeit von KMS führt zu einer optimalen Aufnahme der Energie aus dem Rauchgas, bei gleichzeitig besserer Speicherung.

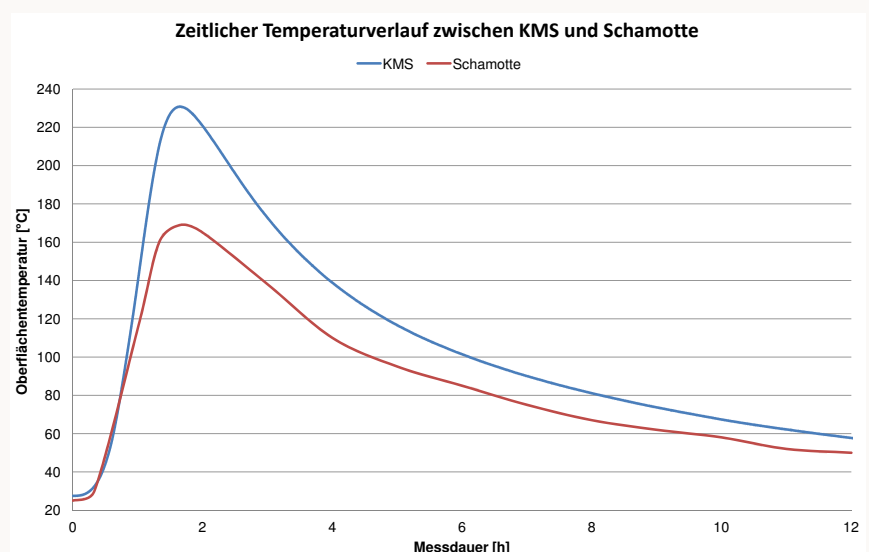


Abb. Diagramm: Oberflächentemperatur des KMS und der herkömmlichen Schamotte.



EHRE, WEM EHRE GEBÜHRT DER ORTNER GRUNDOFENSTEIN (GOS)

Als Fundament des ORTNER Grundofenbaus 2.0 machte der GOS nicht nur Eindruck bei den Hafnern. Die Auszeichnung mit dem 1. Platz beim niederösterreichischen Award „Kreativ in die Zukunft 2014“ und die Anerkennung bei der niederösterreichischen Innovationspreisverleihung bestätigen die Notwendigkeit der Weiterentwicklung im Grundofenbau.

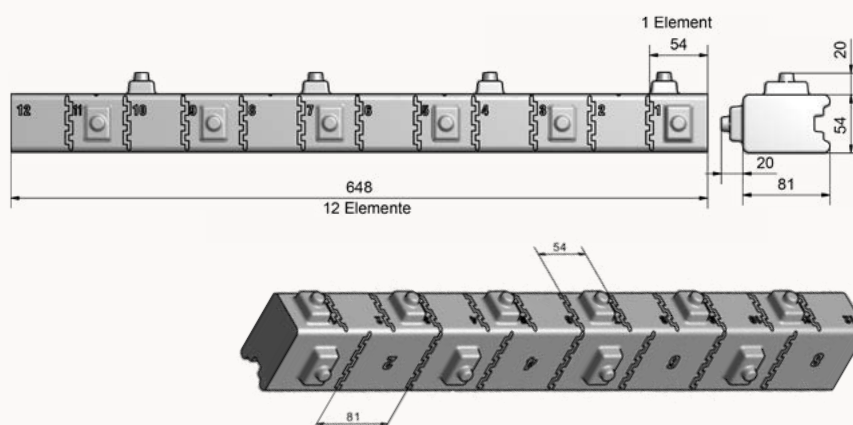
Beim ORTNER GOS handelt es sich nicht um ein herkömmliches Bauteil für Feuerräume. Neben seiner Form und Bauweise ist auch das Material, aus dem er besteht, ein weiterer Qualitätsvorteil.

DER ABBRAND BEEINFLUSST BESTÄNDIGKEIT

Und zwar positiv. Der GOS wird im Gegensatz zum KMS bei der Herstellung mit niedrigeren Temperaturen behandelt. Das verleiht ihm die physikalischen Anforderungen für den Einsatz im Feuerraum. Erfolgt der erste Abbrand im Ofen, bei einer Temperatur zwischen 600-900°C, kommt es zu einer keramischen Umwandlung des Materials. Das trägt zur weiteren Optimierung seiner Eigenschaften bei.

ORTNER GIB(T) DEM GRUNDOFENBAU EINE CHANCE

So lautet der Titel der ORTNER Broschüre für den individuellen Ofenbau. Der GOS bietet dem Hafner die Möglichkeit eines völlig individuellen Grundofenbaus.



Der ORTNER GOS
Bauteil des ORTNER Grundofenbaus 2.0
Geeignet für UmweltPlus Feuerräume und den individuellen Grundofenbau.

TECHNISCHE DATEN

Rohdichte	1,85 – 2,0 kg / dm ³
Spez. Wärmekapazität (800°C)	ca. 1 kJ / (kg*K)
Volumen bez. Wärmekapazität	ca. 1,95 kJ / (dm ³ *K)
Kaltdruckfestigkeit	> 20 N/mm ²
Max. Anwendungstemperatur	1200°C
Offene Porosität	26 – 30 % des Volumens
Gewicht	5,2 kg
Nachschwindung	<1 % (bei 1100°C, während 2 h)
Den Anforderungen für den Einsatz in Feuerräumen entsprechend.	

*Der individuelle Grundofenbau ist nicht am deutschen Markt anwendbar.



ORTNER
KACHELÖFEN MIT SYSTEM

EINFACH IN EINBAU & BETRIEB DIE ORTNER ABS

Einen einfachen Einbau und absolute Bedienerfreundlichkeit bietet die ORTNER Abbrandsteuerung. Durch das Zusammenspiel der einzelnen Steuerungskomponenten wird der optimale Absperrzeitpunkt der Verbrennungsluftklappe errechnet und über einen Motor vollautomatisch reguliert.



ORTNER Display-Varianten in Schwarz und Weiß.



ORTNER LED-Variante
Die Farbe der Lampe informiert über die jeweilige Abbrandphase.

Die ORTNER ABS ist in 3 verschiedenen Varianten erhältlich:

- Glas-Display (in Schwarz oder Weiß)
- LED
- LED und WLAN (Darstellung auf Smartphone oder Tablet-PC mittels Heimnetzwerk)

SO FUNKTIONIERT DIE ABS

Aktiviert wird die ORTNER ABS mittels Türsensor (oder Türkontaktschalter) durch das Öffnen der Ofentüre. Während des Abbrandes regelt sie die Funktion der Verbrennungsluftklappe, um den größtmöglichen Wirkungsgrad zu erreichen. Dabei misst die Steuerung die

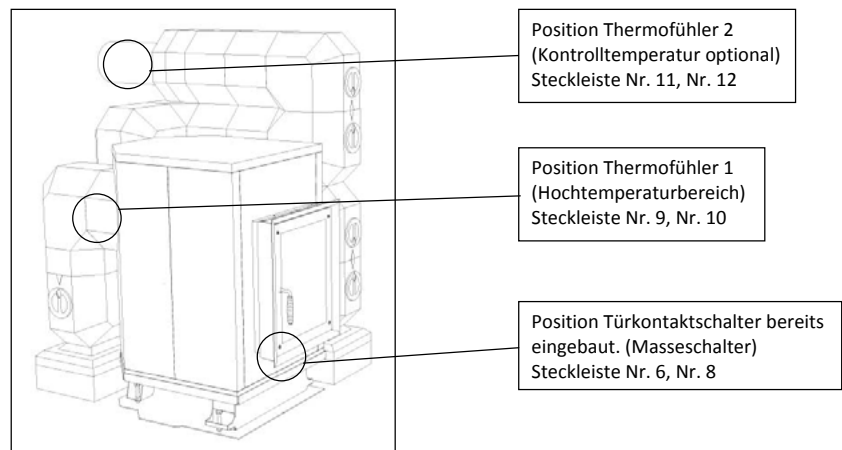
höchste Heizgastemperatur und berechnet anhand dieser den optimalen Absperrzeitpunkt. Sollte es während des Heizvorgangs zu einem Stromausfall kommen, gewährleistet der Federrücklauf eine offene Verbrennungsluftklappe.

HAFNER SIND ÜBERZEUGT

Aufgrund der hohen Bedienerfreundlichkeit ist die Reklamationsquote minimalst. Außerdem spricht auch der einfache Einbau der ABS für das Produkt.

SO BAUEN SIE DIE ORTNER ABS EIN

Beispiel einer möglichen Einbauweise





PLANUNGEN NOCH EINFACHER GESTALTEN ORTNER GRUNDOFEN & PALETTE CAD

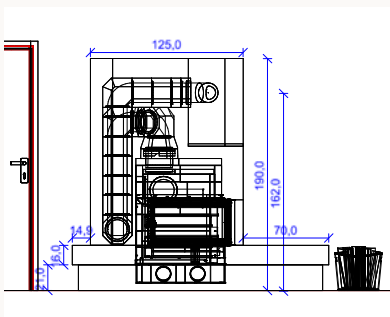
Palette CAD bietet dem Hafner die Möglichkeit, funktionale und leichtverständliche Planungen zu erstellen und dank einfachster Bedienung die besondere und einzigartige Handschrift des Ofensetzers festzuhalten. Da die ORTNER GmbH mit ihrem großen Produktsortiment in Palette CAD vorhanden ist, stehen der Planung alle kreativen Wege offen.

EIN KURZER KLICK FÜR SIE & EIN GROSSER SCHRITT FÜR DEN VERKAUF

Die ORTNER GmbH steht in engem Kontakt mit Entwicklern von Palette CAD, um Hafnern eine reichhaltige und stets aktuelle Auswahl der ORTNER-Produkte bereitzustellen. Wählen Sie einfach einen der über 20 verschiedenen ORTNER-Ofenmodelle aus und beginnen Sie mit der Planung. Bekannte Hüllenbaustoffe, wie Kaminbauplatte und Guss-Schamotteplatte, und deren Radien können zur individuellen Verkleidung der Ofenanlage genutzt werden.

BAUSTELLENANLAGEN BRAUCHEN MASS- GENAUIGKEIT

Nachgeschaltete Zugsysteme verbinden sich durch wenige Mausklicks mit dem ORTNER-Ofen. Eingefügte KMS 240, KMS 300 oder Aufsatzspeicher KAM geben dem Monteur auf der Baustelle eine klare Übersicht für den Aufbau. Das Exposé, mit genauem Maßstab ist ein optimales Werkzeug für die einfache Erstellung der Ofenanlage.



**Ofenbeispiel mittels Palette CAD:
ORTNER Inside: SE9-70/40/38 kombiniert
mit dem ORTNER KMS
Optik: Kachelofenverputz**

SO FINDEN SIE ORTNER

In Palette CAD finden Sie die ORTNER Grundofenmodelle laut folgender Beschreibung:

Registerkarte "Planen"
Dann klicken Sie auf **Katalog - Ofen und Kamine - Züge und Innenausbau - Ortner GmbH**



WARMWASSERAUFBEREITUNG UND/ODER GANZHAUSHEIZUNG ORTNER TRIFFT AUF TOBY ABSORBER-TECHNIK

Eine Toby Kachelofen-Zusatzheizung besteht aus vielen Komponenten. In den meisten Fällen werden diese vom Heizungsinstallateur einzeln installiert und müssen aufeinander abgestimmt sein. Diese Aufgabe löst die kompakte Energiezentrale von Toby Hafner Systeme. Sie besteht aus einem speziell für die Massenströme der Absorbertechnik abgestimmten Kombispeicher mit integrierter hygienischer Brauchwasseraufbereitung, einer Wärmedämmung und darauf abgestimmte Hydraulikkomponenten mit Systemregler und integrierter Grundofen-Absperrautomatik. Eine Einbindung verschiedener Wärmeenergieerzeuger, wie z.B. Solar oder Wärmepumpe, ist problemlos möglich.

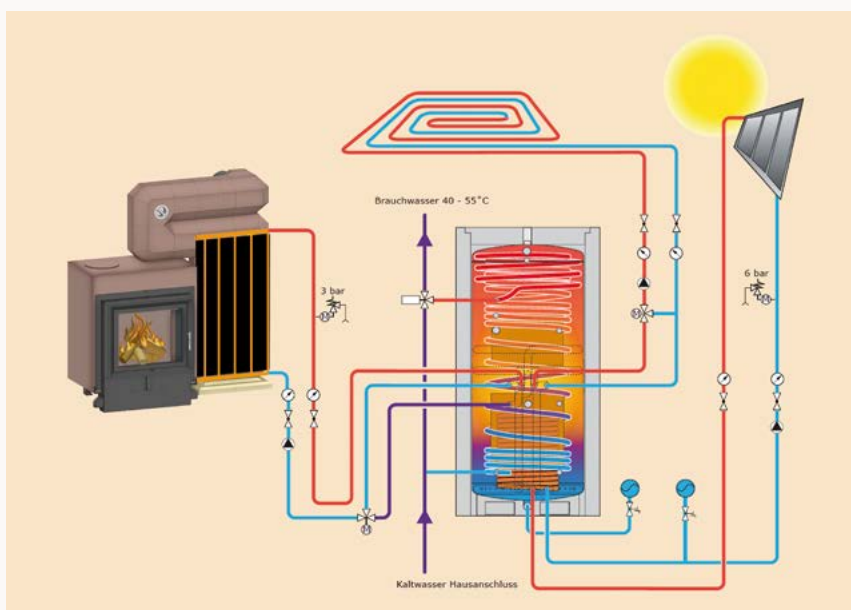
DIE NEUE TOBY ABSORBER-TECHNIK

Im Neubau haben sich das Niedrigenergie- und Passivhaus längst etabliert. Die immer weiter sinkenden Heizlasten bieten daher ideale Rahmenbedingungen für die Toby Kachelofen-Zusatzheizung. Neue Entwicklungen bei Toby Hafner Systeme stellen die Versorgung mit ausreichend Brauchwasser sicher und schaffen wohlige Wärme.

KOMBINATION GRUNDOFEN

Das Toby Hafner System ermöglicht durch die neue Absorber- und Regeltechnik eine optimale und individuelle Anpassung der Ofenleistung und so auch den Einsatz von Öfen mit größerer Leistung auf kleinerem Raum. Eine Überhitzung des Aufstellungsraumes wird vermieden und gleichzeitig Brauchwasser erzeugt. Das Prinzip basiert auf innovativer Technik: Mithilfe der Ab-

sorberelemente wird die Wärmeenergie aus dem Ofenspeicher absorbiert und so die Abstrahlung in den Raum verringert. Ideal ist die Kombination mit einer Solaranlage. Diese liefert während der Sommermonate Energie für das Brauchwasser und unterstützt im Winter den Grundofen. Eine frühe, professionelle Planung ist daher Voraussetzung für das Toby Hafner System. Als Komplettanbieter, inkl. Montage und Inbetriebnahme, arbeitet die Firma ausschließlich mit ausgewählten und speziell geschulten Fachbetrieben zusammen.



Schematische Darstellung eines ORTNER Grundofens in Kombination mit der Toby Absorbertechnik.

Toby™
HAFNER SYSTEME

Kachelofen
Ganzhausheizungsanlagen GmbH
Albert Schädler Straße 7
A-6800 Feldkirchen
www.toby.at



WOHLIGE WÄRME AN KALTEN WINTERTAGEN DIE KOMBINATION MIT ORTNER MACHT'S MÖGLICH

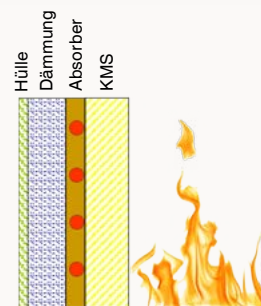
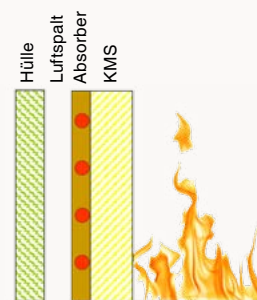
Für Test- und Schulungszwecke wurde erstmals ein Ortner Grundofen mit der Toby Absorbertechnik kombiniert. Es entsteht also ein hoher Zusatznutzen mit Heizungsunterstützung. „Der Grundofen kann aber auch als Zusatzheizung genutzt werden“, ergänzt Jörg Hofinger, Geschäftsführer von Toby Hafner Systeme.

Niedrigenergie- und Passivhäuser. Diese Grundofentechnik in Kombination mit der neuen Toby Absorbertechnik zur Brauchwasseraufbereitung oder als Zusatzheizung verspricht optimale Heizwerte und absolute Wohlfühlwärme aufgrund der gleichmäßig abgegebenen Wärmestrahlung.

JETZT KOMMT ORTNER INS SPIEL

ORTNER Grundöfen bestehen aus besonders speicherfähigen keramischen Massen und eignen sich hervorragend für die neuen baulichen Anforderungen, insbesondere für

Messungen bestätigen die Marktreife und somit die ideale Kombination aus Grundofen und Absorbertechnik.



Mögliche Einbauvarianten des Absorbers in der Praxis (Luftspalt und Dämmung).

AUFBAU ORTNER SPEICHERECKE (SE9) UND TOBY ABSORBER





WIR GEHEN MIT DER ZEIT – GEHEN SIE MIT UNS DIE ORTNER WEBSITE JETZT NEU

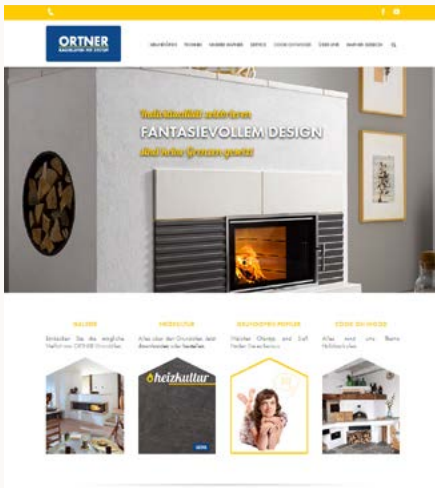


Abb. 1: Startseite des Endkundenbereichs

Ein Marktforschungsprojekt war der Auslöser für die Konzeptveränderung der ORTNER GmbH. Die Website wurde auf den Kopf gestellt und neu erarbeitet. Ergebnis ist eine übersichtliche neue Plattform, gegliedert in einen Endkunden- und einen Hafnerbereich.

Nutzen Sie die ORTNER Website als Informationsunterstützung für Ihre Endkunden. Von den einzelnen Schritten zum Traumofen, 9 Gründen für einen Grundofen bis hin zum Grundofentest (Welcher Grundofentyp sind Sie?) und zur Technik finden Sie hier alles endkundenfreundlich aufbereitet.

Hypokauste oder dem Grundofenbau 2.0, frei zur Verfügung.

NOCH KEIN LOGIN?

Dann aber schnell. Die Logindaten sind ganz einfach auf der Homepage im Hafnerbereich anzufordern. An Wochentagen erhalten Sie Ihre persönlichen Zugangsdaten binnen kurzer Zeit zugesendet.

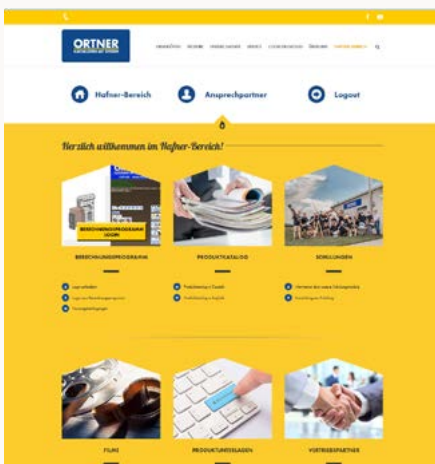


Abb. 2: Startseite des Hafnerbereichs

DER HAFNER ALS VIP

Um Hafnern noch mehr Service zu bieten, finden Sie auf unserer Website den neuen Hafnerbereich mit Login-Möglichkeit.

Haben Sie erstmals die Login-Daten von ORTNER erhalten, stehen Ihnen Dokumente, wie der ORTNER Produktkatalog, Sicherheits- und Produktdatenblätter sowie Filme über die ORTNER

WICHTIGER HINWEIS

Die Login-Daten des Hafnerbereiches sind ident mit den Logindaten des ORTNER Berechnungsprogramms. Sind Sie also schon im Besitz von Login-Daten für das ORTNER Berechnungsprogramm, können Sie sich mit diesen im Hafnerbereich auf der ORTNER Website einloggen.

Ansehen lohnt sich:
Der ORTNER Schulungsfilm



Die ORTNER Grundofen 2.0 Praxisschulung war Motivation dazu, das Handwerk des Ofenbauers auf Band zu bringen. Sehen Sie selbst auf www.ortner-cc.at.





NEUE FUNKTIONEN UND NEUES DESIGN DAS ORTNER BERECHNUNGSPROGRAMM

Nicht nur unsere Website präsentiert sich im neuen Design, auch unser Berechnungsprogramm erstrahlt im neuen Glanze. Wie immer wurde laufend an der Bedienerfreundlichkeit des Berechnungsprogramms gearbeitet, um eine noch schnellere und einfachere Berechnung Ihrer Projekte zu ermöglichen. Folgend präsentieren wir Ihnen das Update, welches wir dank Ihres Feedbacks aus der Praxis umsetzen konnten.

NEU IM ORTNER BERECHNUNGSPROGRAMM:

- Neues Bauteil „Anheizklappe“
- Listenpreise sind bereits in der Bestellliste (KMS & BIS Steine OHNE Feuerräume)
- übersichtlichere Eingabe der Verbrennungsluftversorgung
- übersichtlichere Ausgabe der Berechnungswerte
- Benutzerfreundlicheres Design
- Login-Möglichkeit

SO KOMMEN SIE ZUM ORTNER BERECHNUNGSPROGRAMM:

Über die Startseite der ORTNER Website (Hafnerbereich) müssen zuerst die Login-Daten für den Hafnerbereich angefordert werden.

Um mit Ihren Zugangsdaten auch das Berechnungsprogramm nutzen zu können, müssen diese unter "Berechnungsprogramm - Login anfordern" angefordert werden. Nach Erhalt einer Bestätigung des

INFOS



Stefanie Fuchs

Tel.: +43 2754 2707-37

Fax: +43 2754 2708

vertrieb@ortner-cc.at

www.ortner-cc.at

ORTNER Teams können Sie anschließend mittels derselben Zugangsdaten zum Hafnerbereich ins Berechnungsprogramm einsteigen.

Für Fragen und weitere Anregungen zum ORTNER Berechnungsprogramm steht Ihnen unser Vertriebssendienst gerne zur Verfügung.

Viel Erfolg wünscht Ihnen das Team der ORTNER GmbH!



ORTNER Berechnungsprogramm: Mit dem Hauptfokus auf Kundenwunsch und Raumbedarf dient das Berechnungsprogramm der individuellen Berechnungslegungen des ORTNER Grundofensortiments.



ORTNER
KACHELÖFEN MIT SYSTEM

ORTNER SCHULUNGEN

RÜCKBLICK 2014



Mehr als 500 HafnermeisterInnen durften wir 2014 bei der Grundofenbau 2.0 Praxisschulung begrüßen. Das Feedback zu diesem neuen Schulungsmodul ist mehr als positiv.

ABLAUF DER 2-TAGES 2.0 PRAXISSCHULUNG

Beginnend mit einem kurzen theoretischen Input werden die Themen Ofenplanung und -berechnung sowie die Materialkunde besprochen.

Ab dann ist Handwerk gefragt: Die ORTNER Schulungswerkstatt ist mit mehreren Schornsteinen ausgestattet und ermöglicht es, mehrere Projekte gleichzeitig umzusetzen. In Kleingruppen werden Ofenanlagen bis zu ihrer Inbetriebnahme fertiggestellt. Zusätzlich erfolgt der Einbau der ORTNER ABS

(Abbrandsteuerung). Nach der Feuertaufe, im Zuge eines gemütlichen Abendprogramms, wird Tag 2 mit Hüllenbau und Oberflächengestaltung abgeschlossen.

Wir bedanken uns für die zahlreiche Teilnahme an unseren Schulungsmodulen 2.0 und freuen uns auf weitere aktive Schulungstage und lebhaft Diskussionen.



Die ORTNER Schulungswerkstatt



Grundofenbau 2.0 PRAXISSCHULUNG - Tag der Dreharbeiten des ORTNER Schulungsvideos
Teilnehmer: Meisterfahrt Schwerin
22.-23. Juli 2014

SCHULUNGSTEAM



Paul Polatschek
Hafnermeister &
Schulungsleitung
polatschek@ortner-cc.at



Stefan Hübner
Schulungen/Anwendung
stefan@ortner-cc.at



Silvia Riegl BA
Schulungskoordination
office@ortner-cc.at



GRUNDOFENBAU 2.0 - SERIE 2

ORTNER SCHULUNGEN 2015

SCHULUNGSERWEITERUNG

Aufgrund des großen Interesses an der Grundofenbau 2.0 Praxis-schulung werden diese auch 2015 weiterhin durchgeführt. Selbstverständlich werden die neuen Grundofenmodelle der Serie 2 in das Schulungsmodul miteinbezogen.

WEITERE SCHULUNGSMODULE

Wie jedes Jahr werden auch 2015 die Module ORTNER Fresco-Design und ORTNER Produktsortiment angeboten.



Ab 2015 bieten wir zusätzlich die ORTNER Verputzschulung an. Teilnehmen lohnt sich.

INFO & ANMELDUNG

Bei Interesse nutzen Sie bitte unser Anfrage- und Anmelde-service im Hafnerbereich unter www.ortner-cc.at oder kontaktieren Sie die ORTNER Schulungs-koordinatorin Silvia Riegl BA. office@ortner-cc.at



Grundofenbau 2.0 Praxisschulung

Von der Planung bis zur Oberflächengestaltung. Schematische Darstellung des praktischen Schulungsablaufes .

ORTNER SCHULUNGSTERMINE 2015

GRUNDOFENBAU 2.0 PRAXISSCHULUNG

- 17.-18. September 2015
- 12.-13. November 2015

ORTNER FRESCO-DESIGN-SCHULUNG

- 19.-20. März 2015
- 10.-11. September 2015



VERPUTZ-SCHULUNG

- 16.-17. Juli 2015
- 22.-23. Oktober 2015

TEILNEHMERANZAHL IST BEGRENZT

Also sichern Sie sich Ihren Platz bei den ORTNER Schulungen und melden Sie sich an unter www.ortner-cc.at oder direkt bei der Schulungskoordinatorin Frau Silvia Riegl BA (office@ortner-cc.at).

Besuchen Sie uns online unter www.ortner-cc.at

ORTNER
KACHELOFEN MIT SYSTEM

designed by www.ama.at

Grundofen 2.0 - der Serie 2 100 % made in Austria



Die neuen Modelle des Grundofen 2.0 der Serie 2 zeichnen sich durch optimierte Dichtigkeit, innovativem Schließmechanismus, stromlosen Betrieb und neuesten Designansprüchen aus – mit 100% österreichischem Know-How.



Abb.: Auszug der neuen Grundofenserie, von insgesamt 15 neuen Modellen.

IMPRESSUM

ORTNER GmbH | Hürmerstraße 36
3382 Loosdorf/Melk | Österreich

T + 43 (0) 2754 2707
F + 43 (0) 2754 2708

office@ortner-cc.at
www.ortner-cc.at

Änderungen und Druckfehler vorbehalten.
Alle Angaben ohne Gewähr.

Fotos & Gestaltung: ORTNER GmbH
Layout: gugler* brand, 3390 Melk